

前言

联动属具纸卷夹，用于造纸、印刷、港口、物流等行业，能够对水平或竖直放置的纸卷进行旋转、搬运和堆垛，以及任何需要对圆柱体装卸及搬运场合，可实现 360° 旋转。其夹臂体采用流线型设计，能够满足造纸、印刷、港口、物流等行业对各类纸卷等圆柱体货物进行高效、无破损搬运与堆垛的作业要求。

联动属具纸卷夹，按其夹臂形式的不同，可分为三种：固定短臂式、可调短臂式、分离夹臂式。其中，固定短臂式纸卷夹适用于夹持单一的大直径纸卷；可调短臂式纸卷夹适用于夹持多种直径的纸卷，因其短臂可调，故夹臂能调到最佳位置插入纸卷之间的缝隙中，该型纸卷夹也适于夹持较小直径的纸卷；分离夹臂式纸卷夹适用于夹持两个叠放在一起的不同直径的纸卷，其液压系统为联动属具的专利设计。

联动属具纸卷夹，已经过市场多年验证，其性能稳定可靠，且型谱齐全，并可根据客户需求定制非标产品。

本用户手册旨在帮助使用者更清楚地了解纸卷夹的使用性能，同时也有助于使用者更好地进行操作。

本用户手册所提出的重要建议，皆有助于安全、可靠、经济地使用本产品进行作业，因而请使用者对本用户手册给予充分的重视，以减少不必要危险事故的发生，降低维修成本，缩短故障停机时间。

本用户手册是对所在国家有关事故预防及环境保护规定的补充，应置于工作现场以备常用，任何被指派使用本纸卷夹或其工作涉及到本纸卷夹的人员必须阅读并遵循本用户手册，此类人员包括：

- 操作人员：负责安装、故障排除及机器保养等。
- 维修人员：负责检查、修理等。
- 运输人员：负责搬运、装卸等。

使用者除应遵循本用户手册和所在国及具体使用场所的安全条例外，还应遵循普遍认可的本专业领域内的安全及操作规定。



目录

1	安全事宜	1
3	安装方法	8
4	使用说明	11
5	维护与保养	16
6	故障排除	18
7	特别声明	20

1 安全事宜

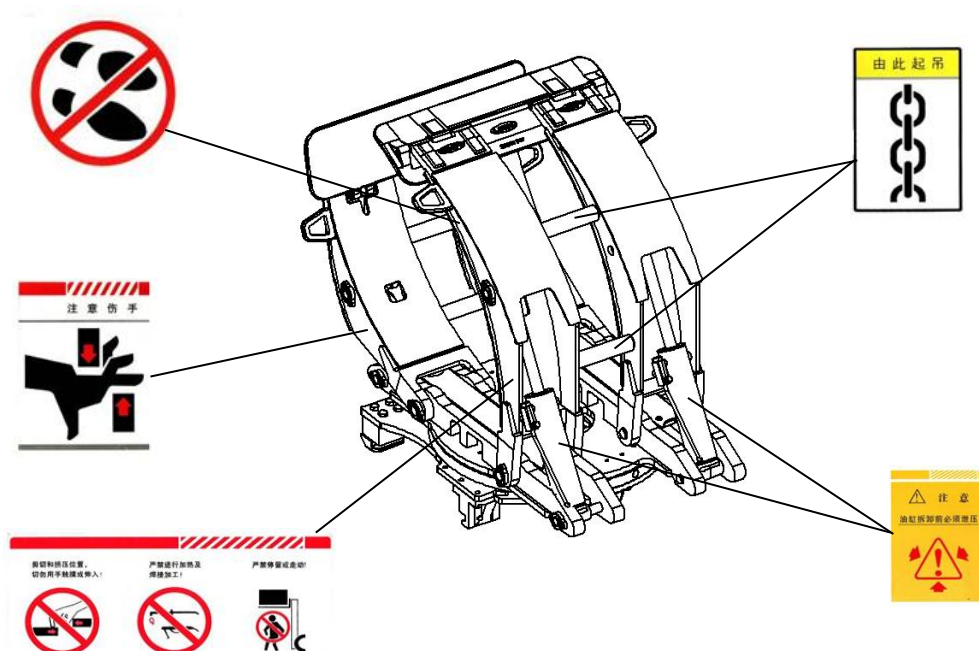
1.1 安全提示及标志

请了解并熟记与本产品相关的安全标志，以便更好地遵守安全操作规程。对于本产品所涉及的“**危险**”、“**警告**”、“**注意**”、“**由此起吊**”、“**禁止踩踏**”这些安全标志的含义，补充说明如下：

▲ **危险** 用于大的，有直接威胁的危险情形，如果无法避免该类危险情形，就会造成严重的人员伤亡。

▲ **警告** 用于潜在的危险情形，如果这类危险情形不能得到改变，就有可能造成严重的人员伤亡。

▲ **注意** 用于潜在的危险情形，如果这类危险情形不能得到改变，就有可能对人员身体造成伤害或造成财产损失。



1.2 管理提示

- 使用、保养及维修人员必须事先阅读并领会本用户手册。
- 注意纸卷夹上所有的安全提示及危险警告。
- 遇有涉及安全问题的纸卷夹自身变化或机器运转状态变化时，应立即停机，并告知相关部门。
- 操作本纸卷夹或涉及本纸卷夹的操作，应由专门负责的、受过叉车培训的人员来完成，另外必须遵循有关法定最小工作年龄的规定。
- 工作环境温度 $-20^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度应小于85%，海拔高度应小于2000米。

1.3 使用者安全规则

1.3.1 纸卷夹操作要求

1.3.1.1 穿安全制服，系好安全带。

所有操作人员都必须穿戴合适的个人防护装备，比如工作服，头盔，安全鞋和安全手套，并且应遵循如下规定：

- 不穿宽松或损坏的衣服。
- 在操作、维护和修理过程中不佩戴任何首饰。
- 不穿粘有油污的衣服。
- 工作前系好安全带。
- 定期按照手册中的规定对纸卷夹进行清洗和保养，以确保纸卷夹能够正常工作。

1.3.1.2 纸卷夹操作人员要求：

- 身体素质好，精神状态佳。
- 有读懂该用户手册的能力。
- 不允许疲劳作业以及在酒精或药物的影响下作业。
- 操作人员必须是经过专业培训和指导的合格的叉车操作工。
- 操作纸卷夹时不允许和别人聊天。
- 操作人员必须充分理解并应用纸卷夹的工作原理，构造及功能。还必须知道如何操作、维护和修理纸卷夹。
- 操作人员不得在不知道额定载重的情况下用纸卷夹载重，否则将会损坏机器，甚至引

起重大的危险。

- 操作人员必须注意确保工作区域没有闲杂人员。
- 纸卷夹上负载未被卸下时，操作人员绝对不允许离开操作室。
- 当操作人员的视野受到限制，或在危险的地方工作，如靠近电力线或人，则操作人员就必须在信号机的指示下作业。因为此种情况下，操作人员无法一直处在最佳的能够判断距离的位置，也难以看到整个工况。
- 超载会导致叉车倾翻，造成叉车损坏，还有可能造成人员伤亡。

1.3.2 安装及投入使用

只允许使用合适的，有足够负荷力的运输及吊升工具（纸卷夹自重详见所贴铭牌）。

危险

请勿站在吊装货物的下方。

1.3.3 操作

——至少每班一次检查有无明显的纸卷夹损伤及故障。出现异常情况应马上报告相关部门或人员，同时应立即停止工作，及时排除故障。

——纸卷夹工作时，本公司推荐液压缸在 80℃ 以下进行工作，温度高于 80℃ 可能会导致油缸出现故障。

——纸卷夹处于工作状态时，确保任何可能对人造成伤害的故障隐患已经被排除。

——叉车司机应注意避免伤害到工作及行驶区域内的人员。

——摒弃任何有损机器稳定性能的工作方式。

——最大承载能力是指夹持单个最大直径纸卷时的承载能力。

——注意铭牌上的额定载荷，系统推荐工作压力及额定载荷中心距。

——纸卷夹上的运动件，由于其自身的挤压、剪切及牵拉动作会形成危险因素，操作人员应与纸卷夹保持一定的安全距离，以防衣角、手足、头发等卷入机器造成人身伤害。

1.3.4 维护

——必须按照规定或本用户手册给定的复检期进行纸卷夹复检，此项工作应由专人负责。

——确保纸卷夹在平坦、坚实的地基上进行保养及维修工作，保证地面无坑洼、无沟壑。

——进行零件及组件的更换工作时，应注意吊具的牢固性，以杜绝事故的发生，只允许使用合适的、无技术故障的、有足够承载能力的吊升及负载工具，禁止在吊载货物下逗留、工作。

——未经生产方许可，不得擅自在纸卷夹上进行有损安全的加装及改装，以及通过纸卷夹进行搭电焊接工作。

▲ 警告

改装构件后果自负；若安装与本用户手册要求不符，则无责任担保。

——若在装配、综合维修过程中有必要对纸卷夹零部件进行拆卸，则装配维修工作结束，应马上装回并进行正确的检测。

——使用备件必须满足生产方提出的技术要求，这一点，本公司原装备件可以保证。

▲ 注意

维修保养时，注意用给定的扭矩将螺栓拧紧，经三次拧紧后，应更换全部螺栓。

参照 ISO4762, ISO4014, ISO4032 等，请注意以下螺栓扭矩：

螺栓等级	8. 8	10. 9	12. 9
M10	45Nm	66Nm	77Nm
M12	77Nm	115Nm	135Nm
M16	190Nm	280Nm	330Nm
M20	385Nm	550Nm	640Nm

——对于液压件的维修工作，必须由具有液压专业知识和经验的人员进行，修理液压管道前请务必卸压。

——定期检查所有的液压管道、导管和联结件的密封性能及是否损伤，彻底清除故障，泄漏喷溅的油有可能会造成人员受伤和火灾。

1.4 一般危险说明

以下原因可能会导致严重的人身伤害及财物损伤：

——使用不当。

——错误操作。

——维修保养工作不充分。

忽视本用户手册中的安全提示可能会导致人员伤害甚至死亡，请特别注意并避免违规操作。

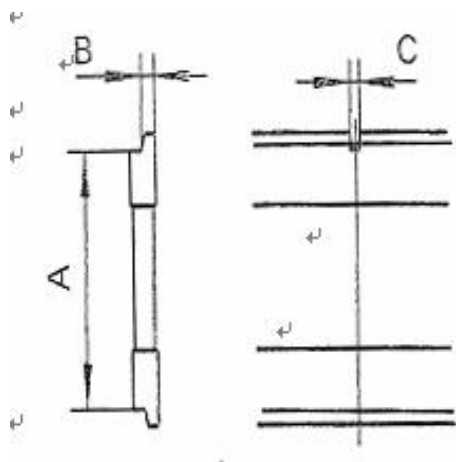
当操作人员受到药物或酒精作用的影响时，绝不允许其在机器上进行任何作业。

不允许在有爆炸危险的地方使用本纸卷夹，除非是有特殊设计和授权的纸卷夹。

对于防火、防烫、触电、化学危险（有毒尾气等）、电磁干扰危险、噪音危险、振动危险等防护参见叉车整机说明书。

2 安装要求

2.1 清洗货叉架并检查其表面是否有损伤，并参照下图（符合 ISO2328-2007）确认叉车货叉架尺寸是否符合属具安装等级要求。



安装等级	A		B		C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
II	380	381	15	16	15.2	16.8
III	474.5	476	20.5	21.5	18.2	19.8
IV	595.5	597	24.5	25.5	18.2	19.8

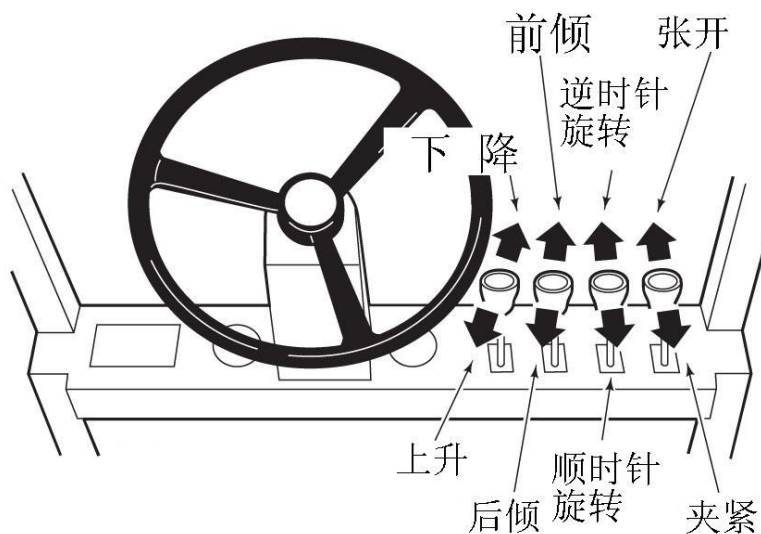
2.2 为纸卷夹配置两组油路及四根高压胶管。

推荐的胶管规格：

- ①、夹持油路：所有型号产品，通径 $\geq 7\text{mm}$ ；
- ②、旋转油路：ZJ13H/ZJ13R/ZJ11R/ZJ10R，通径 $\geq 7\text{mm}$ 。

ZJ22H/ZJ25H/ZJ27H/ZJ33H/ZJ38H/ZJ46H/ZJ35R/ZJ45R，通径 $\geq 10\text{mm}$ 。

2.3 在属具管路与叉车多路换向阀联接时，应符合下图所列动作方向的规定。



2.4 按下表设定叉车安全阀压力及流量值：

型号	压力值 (Bar)		流量值 (L/min)		
	推荐值	最大值	最小值	推荐值	最大值
ZJ13H ZJ13/12/11/10R	140	160	19	26	38
ZJ22/25/27/33H	140	160	19	38	57
ZJ35/45R/ZJ38/46H	140	160	38	57	76

说明：

- ① 低于最小流量值会导致纸卷夹动作失常。
- ② 高于最大流量值会产生过热，从而降低系统性能并缩短液压系统寿命。

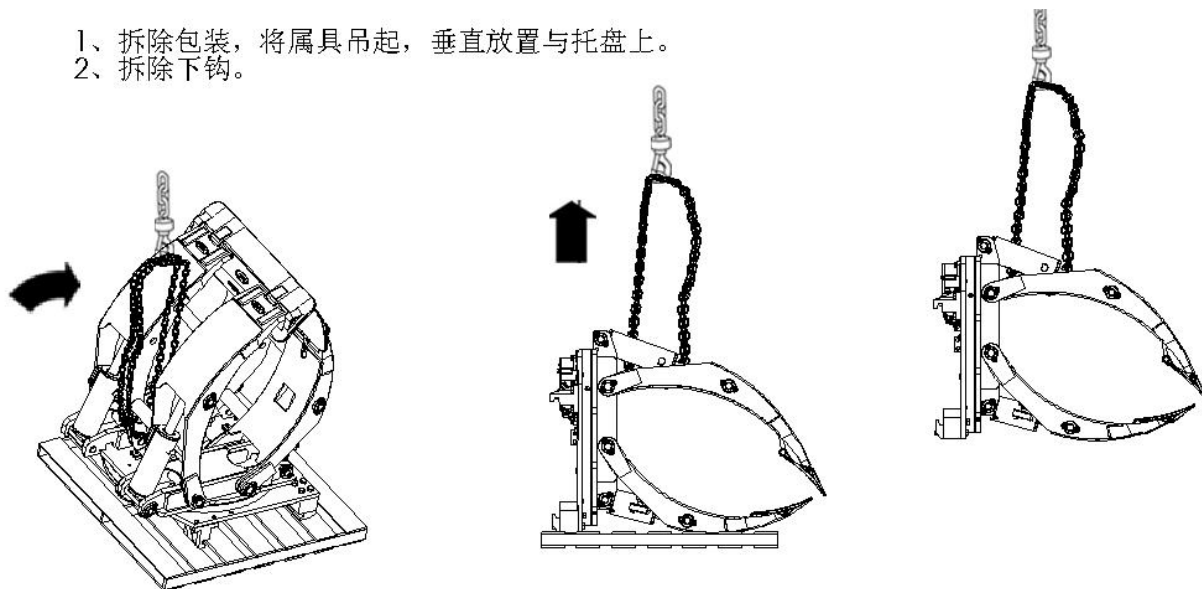
▲ 注意：

叉车属具的液压系统是按照一定范围的压力和流量来设计的，属具能否正常工作取决于叉车供油系统是否符合要求。

3 安装方法

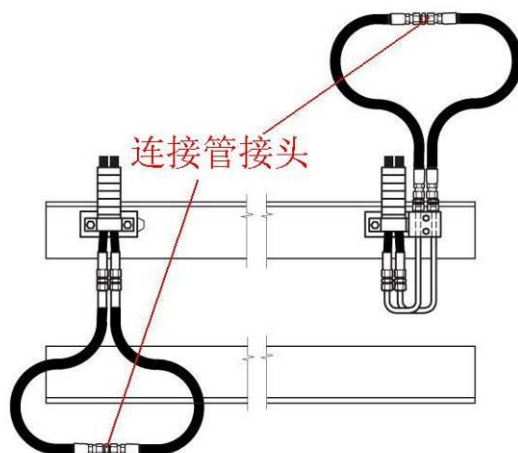
3.1 按图示方法，将属具吊起，垂直放置于托盘上，并拆除下钩。

- 1、拆除包装，将属具吊起，垂直放置与托盘上。
- 2、拆除下钩。



▲ 注意：必须先拆除下钩，才能安装属具。

3.2 冲洗胶管。将胶管一端与多路换向阀连接，另一端按图示管接头相连，起动叉车并操纵叉车多路阀手柄在两个方向各 30 秒，以便把留在管内的脏物冲到叉车液压油箱和滤油器中。



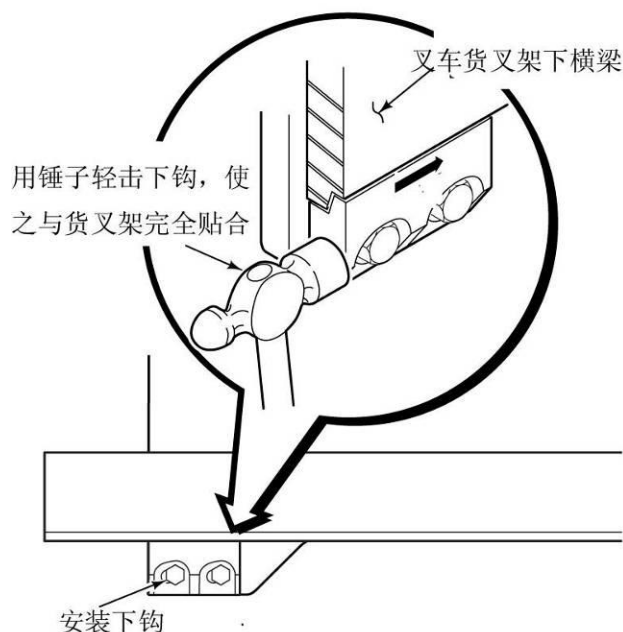
▲ 注意：必须按 3.2 所述方法冲洗胶管，以免损坏属具的液压件。

3.3 卸下连接管接头，将胶管置于属具进油接头上。

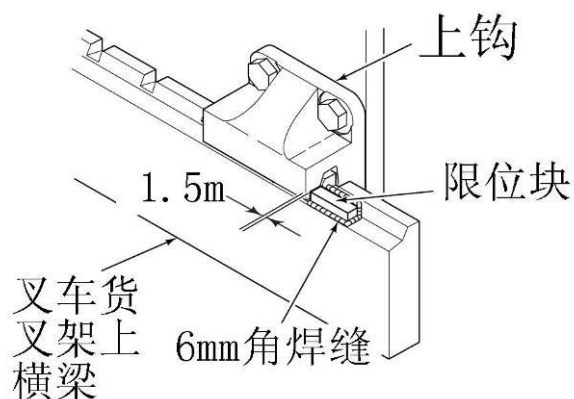
3.4 使属具与货叉架对中，把属具止口上钩的挡块嵌入叉车货叉架横梁上与之最靠近的

槽口（该槽口不得有损坏），升起货叉架使之靠上属具背面，然后把属具提升 5cm，使之脱离托盘。

3.5 安装下钩和螺栓。用手拧紧螺栓，然后顺着键槽的方向，用锤子轻击下钩，使之与货叉架完全贴合，然后锁紧螺栓，以 142~155N.m 扭矩锁紧螺栓。



3.6 焊接限位块以防属具在叉车货叉架上滑移。焊接位置在叉车货叉架上横梁距上钩外侧 1.5mm 处。如果货叉架不够宽，请把限位块焊于上钩的内侧。焊接前货叉架上横梁接区及限位块应预热到 200℃。



▲ 注意：

- ① 防止液压胶管和元件受热或被焊接火花溅伤。
- ② 使用 AWS E7018 号低氢焊条，如图示施焊，焊后缓慢冷却。

3.7 工作前的准备事项:

(1) 检查管接头和油缸活塞杆端是否有外漏。

▲ 注意： 在提起载荷时应保证无人站在属具的近旁。

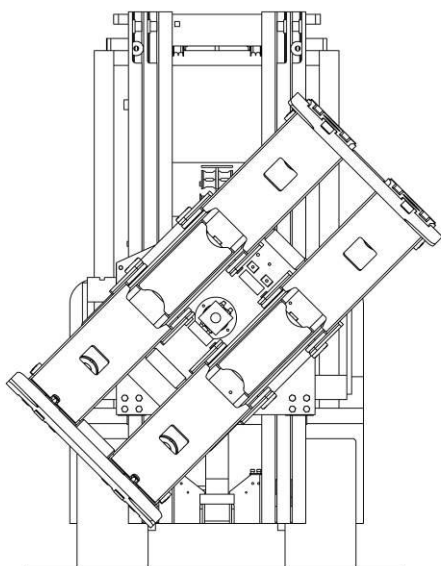
(2) 负载之前应使属具空转几个循环，把油路中的空气排到叉车液油箱中去。

● 两个方向转动纸卷夹。

● 将纸卷夹置于水平与垂直位置，长臂张合数次。

● 短臂可调式纸卷夹：如右图所示将夹臂旋至任意 45° 位置，短臂张合数次。

(3) 夹起并转动最大负载，如果属具转不动或者转得不平稳，应重新检查液压系统的管路。



旋转至任意45°方向以调整短臂

▲ 警告： 纸卷夹安装完毕后，首先应在空载及小负载的情况下对其进行调试，以检测其旋转夹持动作是否正确，只有当没有异常情况发生时纸卷夹才能够被正常使用。

(4) 检测时，请使用者注意，叉车多路阀操纵手柄的动作方向应与安装要求 3 中图示方向一致。

注： 液压动作的方向均以从驾驶员位置观察所得计。

4 使用说明

4.1 安全准则：

- ☆ 货物重量<叉车/属具综合承载能力限值。
- ☆ 起升及搬运前确保已对中并稳固的夹持。
- ☆ 提升货物时，禁止摆动叉车和旋转货物。
- ☆ 禁止叉车所夹持的纸卷上携带有人员。
- ☆ 禁止伸手穿越门架。
- ☆ 除分离夹臂式纸卷夹外，一次只能搬运一个纸卷。
- ☆ 禁止在叉车所夹持纸卷的坠落下方所能够覆盖的范围内站人。
- ☆ 禁止在坡上停车和转弯。
- ☆ 禁止在纸卷夹上搭电焊接。
- ☆ 禁止属具工作时受到外力冲击。
- ☆ 叉车熄火后，要将纸卷落在地面，同时扳下手动刹车。
- ☆ 空载行驶时，纸卷夹的最低处要高于地面 8cm；
- ☆ 负载行驶时，叉车门架应后倾 3~4°，纸卷最低处要高于地面 30cm。
- ☆ 属具出现故障时，禁止未经排除仍然使用。
- ☆ 提升货物时应该平稳操作，以保持叉车的稳定性。
- ☆ 操作操纵杆时，动作应该连续平稳，以避免引起液压冲击，损坏液压元件，同时可以避免货物被提升到一定高度后，影响到叉车的稳定性。
- ☆ 遵守交通规则，不得违章作业。
- ☆ 驾驶员应该根据下述条件合理选择叉车的速度：叉车自身的稳定性、负载大小、路况好坏、坡道大小、空间大小、工作场地有无障碍、风力大小等因素。

4.2 日常检查

叉车操作人员每天应检查下述各项内容：

- ① 活动夹板的磨损情况。
- ② 上钩、下钩的嵌合情况。
- ③ 油缸和油管的渗漏情况。

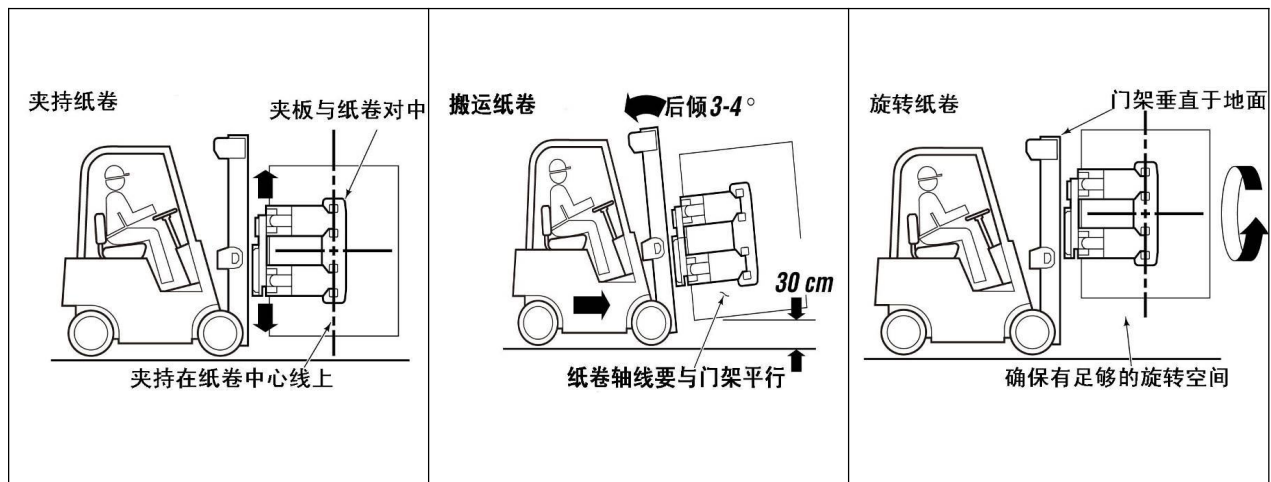
- ④ 螺栓的锁紧情况。
- ⑤ 安全标签和名牌是否脱落。

4.3 操作准则

4.3.1 短臂可调（固定）式纸卷夹

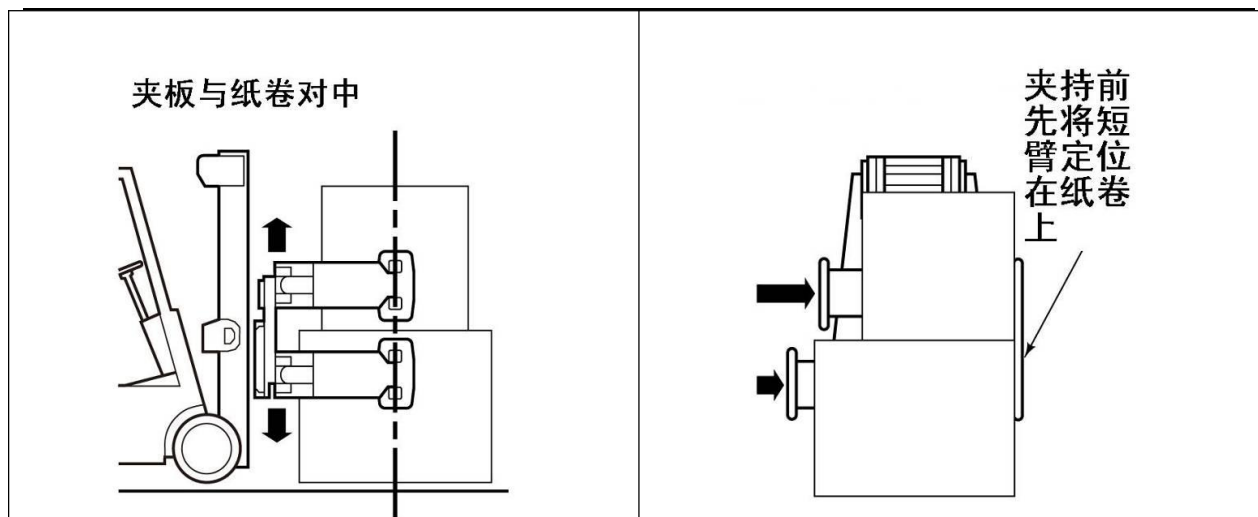
4.3.1 短臂可调（固定）式纸卷夹

- ① 夹持纸卷时，要夹持在纸卷的中心线上，先上下对中，再前后对中，保证两个夹板的连线沿直径方向穿过纸卷的轴线，并且纸卷的轴线要与门架平行。
- ② 搬运纸卷时，叉车门架应后倾 $3^{\circ}\sim 4^{\circ}$ ，纸卷最低处要高于地面 30cm。
- ③ 旋转纸卷时，应确保门架与地面垂直，并且旋转空间足够。
- ④ 夹持纸卷时，先以短臂的活动夹板贴紧纸卷外表面，然后再使长臂动作去夹紧纸卷。



4.3.2 分离夹臂式纸卷夹（搬运两个纸卷）

- ① 夹持纸卷时，要夹持在两纸卷的中心线上，先左右对中，再前后对中，最后上下对中，保证两个夹板的连线沿直径方向穿过纸卷的轴线，并且两纸卷的轴线要与门架平行。
- ② 夹持纸卷时，先以短臂的活动夹板贴紧纸卷外表面，然后再使长臂动作去夹紧纸卷。
- ③ 两个纸卷的总高度，不应超过分离式夹板高的 6 倍。
- ④ 旋转纸卷、搬运纸卷的操作要求同短臂可调（固定）式纸卷夹。



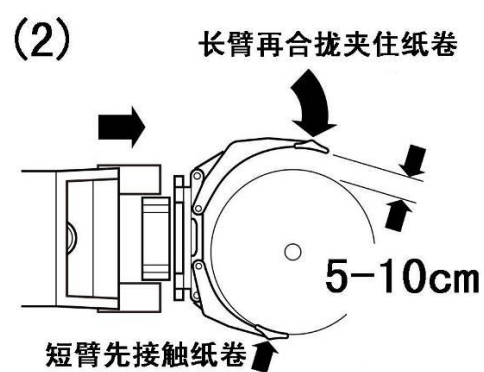
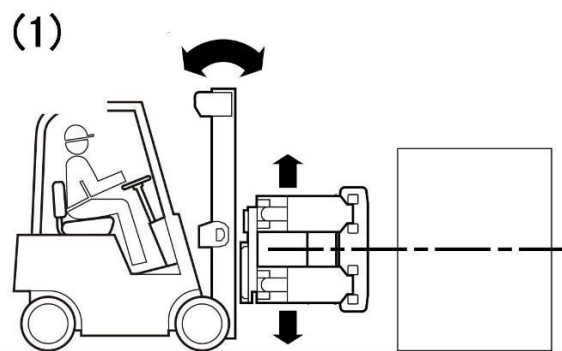
▲ 警告： 操作分离夹臂式纸卷夹执行夹持或张开动作时，必须加大叉车油门。

4.4 操作步骤

4.4.1 垂直夹取、搬运

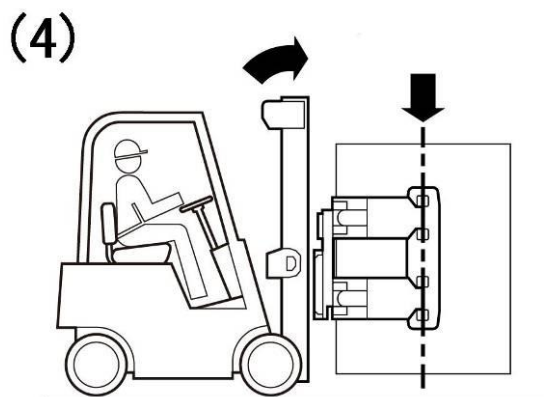
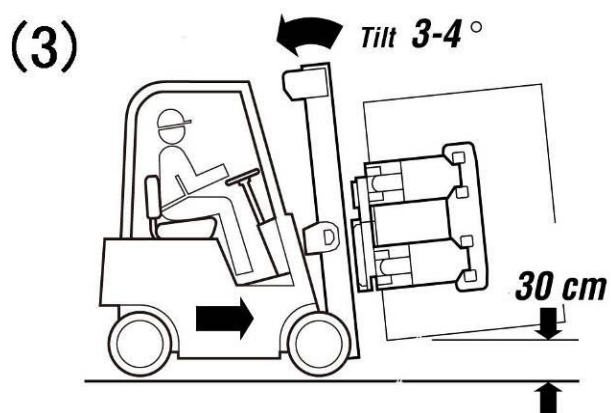
(1) 门架竖直，夹臂对中。

(2) 叉车前驶，夹取纸卷。



(3) 提升纸卷，门架后倾。

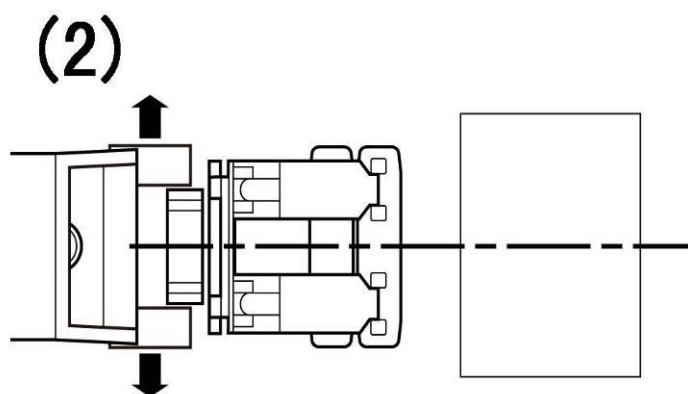
(4) 门架前倾，放下纸卷。



4.4.2 水平夹取、搬运

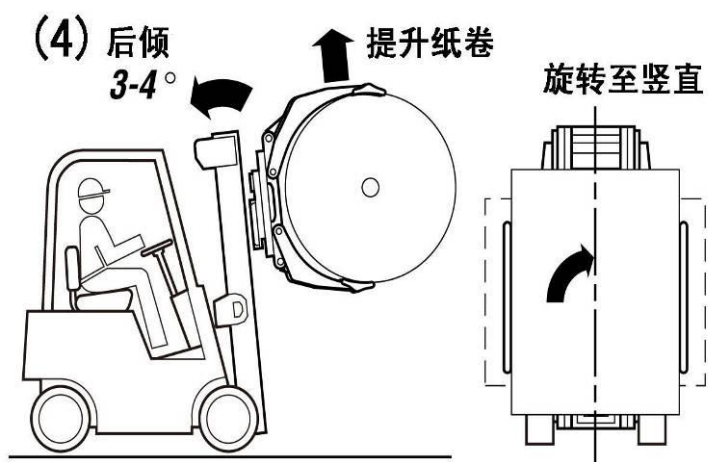
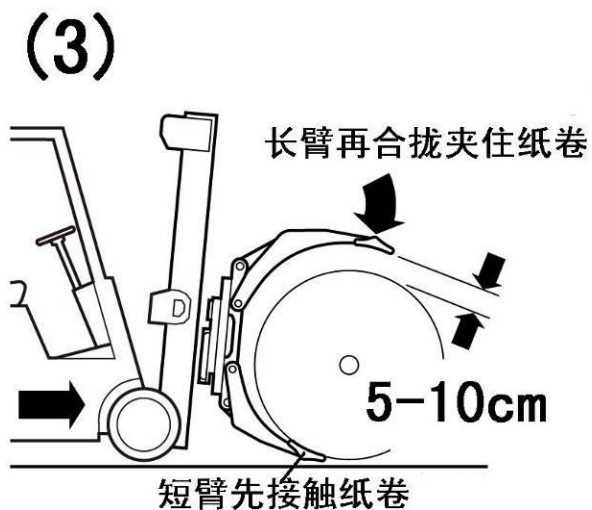
(1) 门架前倾，短臂下降。

(2) 叉车对正，夹臂对中。

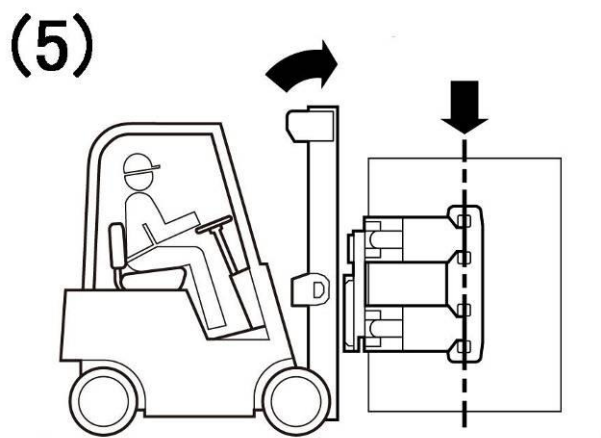


(3) 叉车前驶，夹取纸卷。

(4) 提升纸卷，门架后倾，旋转竖直。



(5) 门架前倾，放下纸卷。



5 维护与保养

5.1 100 小时维护与保养

纸卷夹每使用 100 小时后，需完成以下保养工作：

- ☆ 检查活动夹板边缘是否光滑（避免尖锐部分划破纸卷），如果不光滑，则打磨修复。
- ☆ 检查夹板的销轴、连杆是否发生变形或损坏，如果发生变形或损坏，则必须更换。
- ☆ 检查液压系统功能是否正常，请用压力表测试夹紧压力（接在油缸测试油口上）。

5.2 500 小时维护与保养

纸卷夹每使用 500 小时后，在进行 100 小时保养事项的基础上，还应增加以下保养工作：

- ☆ 检查回转支承与活动座、后底板的联接螺栓是否松动，如松动，按扭矩值 140N.m 锁紧。
- ☆ 检查上、下挂钩安装螺栓是否松动，如松动，按扭矩值 220N.m 锁紧。
- ☆ 通过注油嘴给回转支承加注润滑脂（二硫化钼锂基润滑脂），加油期间需使回转支承旋转几周。
- ☆ 检查夹臂、油缸与活动座总成联接处的销轴和销轴盖是否发生磨损或变形，如已经磨损或变形，请予以更换。
- ☆ 检查减速器内齿轮油的油位（通过减速器上的油嘴），如果低于油嘴孔，请加注齿轮油（品质按 GL-5 质量等级要求的 SAE-85W/90 以上牌号执行）。

5.3 1000 小时维护与保养

纸卷夹每使用 1000 小时后，在进行 100、500 小时保养事项的基础上，还应增加以下保养工作：

- ☆ 检查纸卷夹液压系统的保压情况，如不能保压，请检查油缸和单向液压锁是否完好，必要时进行更换。
- ☆ 检查旋转油铰处是否漏油，如果漏油，请更换。
- ☆ 检查油管是否出现裂纹，如果出现裂纹，请更换。

5.4 2000 小时维护与保养

纸卷夹每使用 2000 小时后，在进行 100、500、1000 小时保养事项的基础上，还应增加以下保养工作：

- ☆ 检查减速器、回转支承、活动座总成、上、下夹臂总成、后底板总成等部件是否正常，必要时进行更换



5.5 高空出故障处理：使叉车门架下降至纸卷夹接触地面，将纸卷夹从门架拆下，再进行维修，废液压油处理符合当地法律法规。

6 故障排除

6.1 夹持动作缓慢，但是可以夹持货物：

- ☆ 液压泵的流量不足——提高泵的流量（请按 2.4 表中推荐流量设定）。
- ☆ 叉车多路阀磨损严重——更换相应的多路阀。
- ☆ 液压回路中存在堵塞——清洗回路，消除堵塞。

6.2 夹持动作缓慢，且不能夹持货物：

- ☆ 叉车多路阀或属具的控制阀受到污染或已经损坏——检查、清洗液压部件，如果磨损严重则更换相应的部件。
- ☆ 油缸发生泄漏——更换密封件，如果缸体变形，则需要更换缸体。

6.3 夹持不动作：

- ☆ 油箱中的储油量不足——按正常工作所需的油量给油箱加油。
- ☆ 滤油器被堵塞——清洗接头。
- ☆ 液压回路渗入空气——排除回路中的空气。
- ☆ 液压泵磨损严重——维修或更换液压泵。
- ☆ 叉车调压阀出现故障——维修或更换调压阀（最大压力为 170bar）。
- ☆ 油缸内漏严重——检查油缸各零件的表面是否损坏，如否则更换密封件；如是则更换油缸。

6.4 油缸维修过于频繁：

- ☆ 液压油污染严重——清洗整个液压系统，然后更换液压油。
- ☆ 活塞杆有划痕——如划痕很浅可用砂纸磨平，否则更换活塞杆。
- ☆ 油缸缸体有划痕——更换缸体。

6.5 旋转缓慢，扭矩不足：

- ☆ 旋转液压油路中有元件内漏——更换相应的元件。
- ☆ 安装时有空气进入旋转液压油路内——排除空气。
- ☆ 旋转液压油路中存在堵塞——清洗回路，清除堵塞。
- ☆ 液压马达磨损严重——维修或更换液压马达。
- ☆ 叉车多路阀磨损——维修或更换。

☆ 叉车液压泵磨损严重——维修或更换。

6.6 减速器漏油：

☆ 齿轮油加注过多——放掉一些齿轮油。

☆ 密封件磨损——更换密封件。

6.7 旋转油铰漏油：

☆ 密封件磨损——更换密封件。

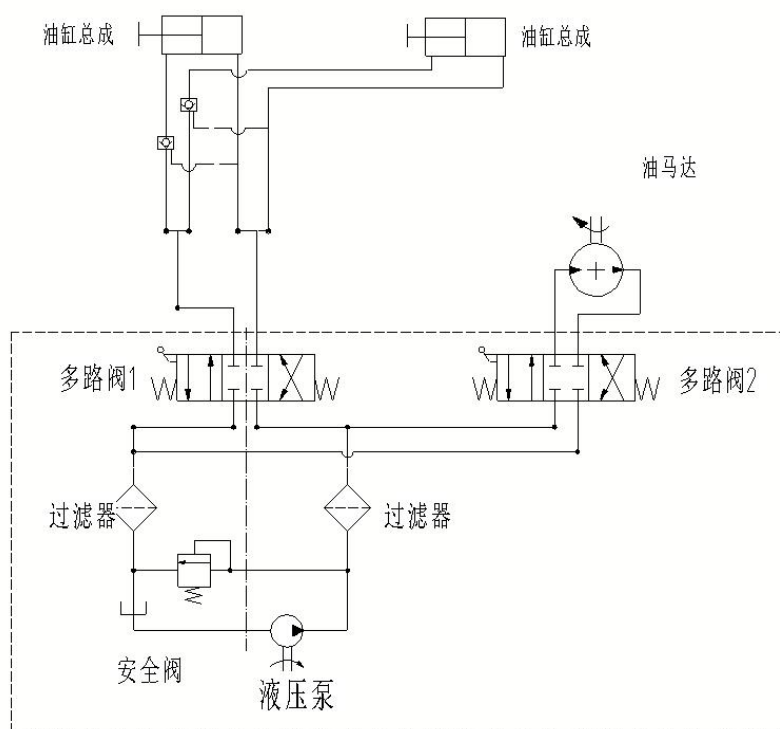
☆ 液压零件磨损或松动——紧固液压件，如有必要更换液压件。

6.8 旋转时有噪音和振颤：

☆ 负载偏心过大，导致扭矩高于正常状态——减小载荷的偏心量。

☆ 蜗轮蜗杆侧隙超过 0.1mm——更换减速器总成。

☆ 回转支承与齿轮轴之间的侧隙超过 0.3mm——更换减速器总成，必要时更换回转支承。



7 特别声明

感谢您选用联动属具产品，为了充分保障您的权益，请认真阅读本声明。本文中：“联动属具公司”指安庆联动属具股份有限公司

7.1 联动属具的质保期具体规定如下：

本公司产品分为两类，即全新件和修复件。包括维修配件

7.1.1 全新件：质量保证期具体规定如下：

- (1) 联动属具公司货交第一承运人之日起二十四个月；
- (2) 属具使用 4000 小时。

以上述两项中先到期限者为准。（经济型、非标定制产品、所有产品本身易损件（滑块、轴套、液压密封件等）及液压元气件质量保证期为联动属具公司货交第一承运人之日起 12 个月或该产品使用 2000 小时，以先到期限者为准。）

本政策中，“质量保证”的含义是：联动属具公司将对于获得其授权人员或联动属具公司售后人员检查后，确认在材料或制造工艺方面存在缺陷的任何零部件进行修理或更换。

7.2 购买商、最终用户应做到：

7.2.1 为了使联动属具公司的工作能得以顺利实施，购买商及最终用户在对联动产品进行安装、调试使用和保养时，必须严格按照相关的联动安装说明书、检测规范、操作指南和维修手册的规定进行操作。

7.2.2 购买商、最终用户只有在获得联动公司的授权后，方可对所购的联动公司产品进行修理，但不能拆除或更换产品上的零部件。

7.2.3 任何在未经联动属具公司授权的情况下对联动属具产品所作的修理、改动或使用非联动属具公司原厂提供的零部件，或违反联动属具安装说明书、检测规范、操作指南和维修手册中的有关规定，都将导致失去享受本质量保证政策的权利。

7.3 注意事项

7.3.1 联动属具公司对于使用其产品进行超出该产品适用工况的特殊作业导致的产品损坏或任何非正常状况不予保修。

7.3.2 当购买商或最终用户已拥有或虽未拥有但已开始使用本公司产品后，发生的该产品丢失、该产品使用中的人身或财产造成损失或损害（包括间接损失或损害），联动属具

公司均不承担责任。

7.3.3 产品正常使用中的磨损、消耗、未按联动属具公司操作指南而进行非正常使用、以及正常或定期的维护保养工作，不享受本质量保证政策。

7.3.4 超出本质量保证政策内容及联动属具公司购销合同上所述的产品相关条款外的情况，均不享受本质量保证政策。

7.4 重要提示：

最终用户如果需要进一步了解联动属具公司产品、或安装及修理方面的事宜，请首先向售出该产品的叉车主机厂或其经销商咨询。联动属具公司也非常乐意解答您在这方面的任何问题。请洽：安庆联动属具股份有限公司技术/销售部，电话：0556-5345329/5228123。

本质量保证政策自 2025 年 8 月 28 日起生效。在新的质量保证政策出台前，本政策一直有效。安庆联动属具股份有限公司保留根据市场及技术发展情况对本政策进行修改的权利，届时恕不一一通知。

叉车属具是装配在特定吨位和安装等级的叉车上，针对适当的货物形态和重量使用的专门机械设备。

因此，在签定属具销售合同之前，安庆联动属具股份有限公司的销售经理和叉车主机厂及其经销商和销售经理务必就拟销售的属具如何满足用户描述的使用要求，进行充分的沟通并取得一致意见。

