

应急预案编号：340106-2024-022L

合肥和安机械制造有限公司

突发环境事件应急预案

制订单位：合肥和安机械制造有限公司

版本号：第四版

发布日期：2024年2月

合肥和安机械制造有限公司文件

签发人:

发布令

公司各部门:

本公司依据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）的要求，结合国家环境保护的法律法规、规章标准和公司的实际情况，由本公司组织相关部门对《合肥和安机械制造有限公司突发环境事件应急预案》进行了编制。

本预案阐述了合肥和安机械制造有限公司突发环境事件的应急救援工作原则、应急救援工作程序、应急救援工作处置措施，是指导合肥和安机械制造有限公司突发环境事件应急管理工作的纲领性文件和行动准则。现予以发布，希望全体员工遵照执行。

本《合肥和安机械制造有限公司突发环境事件应急预案》自
2024年3月25日生效实施。

合肥和安机械制造有限公司

2024年3月25日



目 录

第一部分 综合应急预案	1
1 总则	1
1.1 编制目的	1
1.2 编制依据	1
1.3 适用范围	3
1.4 名称术语定义	3
1.5 事件分级	5
1.6 应急预案体系	8
1.7 应急工作原则	9
2 应急组织体系	10
2.1 应急组织体系	10
2.2 组织机构组成及其职责	10
2.3 外部应急救援组织	15
3 事故预防与预警	16
3.1 预防	16
3.1.1 风险防范措施	16
3.1.2 日常预防工作	16
3.1.3 风险防范具体措施	16
3.2 预警	19
3.2.1 接警	19
3.2.2 预警分级	19
3.2.3 预警研判	21
3.2.4 预警发布	21
3.2.5 预警措施	22
3.2.6 预警解除与升级	22
4 信息报告与通报	23
4.1 内部报告	23

4.1.1 报告程序	23
4.1.2 报警、通讯联络方式	23
4.2 向事发地人民政府和环保部门报告	24
4.3 向邻近单位报告	25
4.4 信息通报	25
4.5 报告内容	26
4.6 衔接与联动	26
5 应急响应	27
5.1 分级响应	27
5.2 切断和控制污染源	28
5.3 现场处置	28
5.4 事件情景与应急处置卡	29
5.5 应急监测	29
5.6 政府主导应急处置后的指挥与协调	32
5.7 安全防护	32
5.7.1 应急人员的安全防护	32
5.7.2 受灾群众的安全防护	33
5.8 应急终止	33
5.8.1 应急终止程序	33
5.8.2 应急终止的条件	33
5.8.3 应急终止后的行动	34
6 事后恢复	35
7 应急保障	38
7.1 通信保障	38
7.2 应急队伍保障	38
7.3 应急物资保障	39
7.3.1 应急物资的配置	39
7.3.2 应急物资的管理	39
7.4 经费保障	39

7.5 医疗保障.....	40
7.6 交通运输保障.....	40
产生严重环境事件时，由应急办公室联系附近交警大队，请他们协助安排好交通封锁和疏通，保证及时调运有关应急救援人员、装备和物资。.....	40
7.7 资料保障.....	40
7.8 体制机制保障.....	40
8 预案管理.....	41
8.1 预案培训.....	41
第二部分 现场处置预案.....	48
1、 化学品泄漏现场处置预案.....	50
2、 危废流失现场处置预案.....	53
3、 废气超标排放现场处置预案.....	57
4、 废水超标排放现场处置预案.....	59
5、 火灾、爆炸伴生事故现场处置预案.....	61
附件.....	65
附件 1、化学品泄漏现场应急处置卡.....	65
附件 2、危废流失事件现场应急处置卡.....	68
附件 3、废气异常排放现场应急处置卡.....	71
附件 4、废水异常排放现场应急处置卡.....	74
附件 5、火灾、爆炸伴生环境事件现场应急处置卡.....	76

第一部分 综合应急预案

11 总则

1.1 编制目的

为了健全企业突发环境事件应急机制，做好应急准备，提高企业应对突发环境事件的能力，确保突发环境事件发生后，企业能及时、有序、高效地组织应急救援工作，防止污染周边环境，将事件造成的损失与社会危害降到最低，保障公众生命健康和财产安全，维护社会稳定。并实现企业与地方政府及其相关部门现场处置工作的顺利过渡和有效衔接。

1.2 编制依据

- 1、《突发环境事件应急管理办法》（环保部令 第 34 号），2015 年 4 月 16 日；
- 2、关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知（环发【2015】4 号），2015 年 1 月 8 日；
- 3、《安徽省环保厅转发环保部企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）的通知》（皖环函【2015】221 号）；
- 4、安徽省人民政府办公厅关于印发安徽省突发事件应急预案管理办法的通知（皖政办【2013】41 号），2013 年 12 月 10 日；
- 5、《安徽省环境保护厅突发环境事件应急预案》（2015 年 1 月 23 日）；
- 6、《安徽省突发事件应对条例》，2012 年 12 月 21 日；
- 7、《中华人民共和国突发事件应对法》，2007 年 8 月 30 日；
- 8、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令 第九号，2015 年 1 月 1 日）；
- 9、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日修订并实施；
- 10、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日；
- 11、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016 年 11 月 7 日修订；
- 12、《中华人民共和国安全生产法》，2014 年 8 月 31 日；

- 13、《中华人民共和国消防法》，2019年4月23日修订；
- 14、《安徽省环境保护条例》，2010年8月23日；
- 15、《危险化学品安全管理条例》，（国务院令第344号），2013年12月7日；
- 16、《国家突发环境事件应急预案》，2014年12月29日；
- 17、《地表水环境质量标准》（GB3838-2002），2002年4月28日；
- 18、《环境空气质量标准》（GB3095-2012），2012年2月29日；
- 19、《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB/T 18918-2002），2002年12月24日；
- 20、《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79），1979年9月30日；
- 21、《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），2018年3月1日；
- 22、《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；
- 23、《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020），2020年9月29日；
- 24、《安徽省突发环境事件应急预案》；
- 25、《合肥市突发环境事件应急预案》；
- 26、《经开区重污染天气应急预案》；
- 27、《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南》（试行）；
- 28、《典型行业企业突发环境事件应急预案编制指南》（征求意见稿）；
- 29、《合肥和安机械制造有限公司叉车零部件制造项目环境影响报告表》及批复；
- 30、《合肥和安机械制造有限公司年产6万台叉车座椅、6万套叉车线束及60万根叉车高压胶管项目环评报告表》及批复；
- 31、《合肥和安机械制造有限公司叉车零部件智能制造技改项目环境影响报告书》及批复；
- 32、《合肥和安机械制造有限公司产能提升及自动化智能化装备应用能力技改项目环境影响报告表》及批复
- 32、《合肥和安机械制造有限公司突发环境事件应急资源调查报告》（第三版）；

33、《合肥和安机械制造有限公司突发环境事件风险评估》（第三版）。

1.3 适用范围

本预案主要适用于合肥和安机械制造有限公司化学品泄漏，废水、废气超标排放，危废流失，火灾爆炸事故引起的环境污染事件的预警、信息报告和应急处置等工作。

1.4 名称术语定义

应急预案：指根据对可能发生的环境事件的类别、危害程度的预测，而制定的突发环境事件应急救援方案。要充分考虑现有物质、人员及环境风险源的具体条件，能及时、有效地统筹指导突发环境事件应急救援行动。

综合应急预案：综合应急预案是从总体上阐述处理环境事件的应急方针、政策，应急组织结构及相关应急职责，应急行动、措施和保障等基本要求和程序，是应对各类环境事件的综合性文件。

专项应急预案：针对具体的环境事件类别、危险源和应急保障而制定的计划方案，是综合应急预案的组成部分，应按照综合应急预案的程序和要求组织制定，并作为综合应急预案的附件。专项应急预案应制定明确的救援程序和具体的应急救援措施。

现场处置预案：现场处置预案是针对具体的装置、场所或设施、岗位所制定的应急处置措施。现场处置预案应具体、简单、针对性强。现场处置预案应根据风险评估及危险性控制措施逐一编制，做到环境事件相关人员应知应会，熟练掌握，并通过应急演练，做到迅速反映、正确处置。

应急准备：针对可能发生的环境事件，为迅速、有序地开展应急行动而预先进行的组织准备和应急保障。

应急响应：环境事件发生后，有关组织或人员采取的应急行动。

应急程序：根据职能划分的各专业组在环境事件状态下的应急行动秩序。

应急救援：在应急响应过程中，为消除、减少环境事件危害，防止环境事件扩大或恶化，最大限度地降低环境事件造成的损失或危害而采取的救援措施或行动。

后期处置：环境事件的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活和生态环境尽快恢复到正常状态而采取的措施或行动。

危险化学品：属于爆炸品、压缩气体和液化气体、易燃液体、易燃固体、自燃物品和遇湿易燃物品、氧化剂和有机过氧化物、有毒品和腐蚀品的化学品。

危险废物：指列入《国家危险废物名录》或者根据危险废物鉴别标准和危险废物鉴别技术规范（HJ/T298）认定的具有危险特性的固体废物。

环境风险源：指可能导致突发环境事件的污染源，以及生产、贮存、经营、使用、运输危险物质或产生、收集、利用、处置危险废物的场所、设备和装置。

环境敏感区：根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定，指依法设立的各级各类自然、文化保护地，以及对建设项目的某类污染因子或者生态影响因子特别敏感的区域。

环境保护目标：指在突发环境事件应急中，需要保护的环境敏感区域中可能受到影响的对象。

环境事件：指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及由于意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，生态系统受到干扰，人体健康受到危害，社会财富受到损失，造成不良社会影响的事件。

次生衍生事件：某一突发公共事件所派生或者因处置不当而引发的环境事件。

突发环境事件：指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

应急救援：指突发环境事件发生时，采取的消除、减少事件危害和防止事件恶化，最大限度降低事件损失的措施。

应急处置卡：指针对各种突发环境事件情景，知道现场处置措施及时有效实施，减缓或者避免有毒有害物质扩散进入环境，而对处置流程、操作步骤、应急处置措施、岗位职责、所需应急资源等内容事前规定并反复演练后公开周知的操作卡片。

应急监测：指在环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测，包括定点监测和动态监测。

恢复：指在突发环境事件的影响得到初步控制后，为使生产、生活和生态环境尽快恢复到正常状态而采取的措施或行动。

分级：分级指按照突发环境事件严重性、紧急程度及危害程度，对不同环境事件划分的级别。

应急演练：为检验应急预案的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动。根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演练、综合演练和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演练。

1.5 事件分级

根据风险评估中分析的污染源及事件情景，将企业环境风险事件划分为公司级别（Ⅱ级）、社会级别（Ⅰ级）两级。具体划分如表 1.5-1。

1.5.1 符合下列条件之一的，为Ⅰ级突发环境事件（社会级突发环境事件）

（1）发生社会级突发环境事件时，随着事态的发展，对环境的影响不断扩大，企业的应急能力无法控制，需地方政府组织协调，调集各方资源和力量进行应急处置的紧急事件；

- （2）化学品泄漏，进入大气环境或外部水体环境；
- （3）危废流失，进入危废库外，造成土壤或地下水污染；
- （4）废气处理设施故障，废气超标排放；
- （5）废水处理设施故障，废水超标排放；
- （6）发生大型火灾事故，需要外部资源协助处置。

1.5.2 符合下列条件之一的，为Ⅱ级突发环境事件（公司级突发环境事件）

- （1）化学品泄漏，公司内部可处置，不进入外环境；
- （2）危废流失，公司内部可处置，未造成土壤或地下水污染；
- （3）废水处理设施故障，无污染外散的可能；
- （4）厂区发生小型火灾事故，可利用现场应急救援物资及时灭火。

表 1.5-1 事件分级表

公司突发环境事件级别			II级（公司级）	I级（社会级）	环境影响
事件类型	风险物质	发生位置			
化学品泄漏	二甲苯、乙苯、甲苯、乙酸乙酯、异丙醇等	化学品库、调漆室	油漆、液压油等物料 5 桶以下泄漏，进入到托盘内或者车间内地面，车间内部能够及时进行堵漏，没有污染外散可能	输送搬运过程中发生泄漏，泄 5 桶以上泄漏物质有进入厂区雨水管网或者进入厂区土壤内的，污染外环境趋势	可能影响厂区及周边大气环境；可能影响地表水环境；可能对土壤产生影响
	油类物质、硫酸	油品存放区、废油存放区、污水处理站			
危废流失	漆渣、废漆桶、污泥、废过滤棉、废活性炭、铅蓄电池；固态废矿物油；液态	危废库	废矿物油流失，无污染扩散外流可能	废矿物油流失大量流失，集液池不能满足存储要求，且危废有可能进入外环境	可能影响厂区及周边大气环境；可能影响地表水环境、可能对土壤产生影响
废水超标排放	COD、SS、NH ₃ -N 等	污水处理站	发生故障使得污水不能进行及时处理，无污染外散可能	发生故障使得污水处理站出水水质无法达到经开区污水处理厂接管标准；有污染外散的可能	可能影响地表水环境、可能对土壤产生影响，可能影响经开区污水处理厂处理负荷
废气超标排放	喷漆废气（甲苯、二甲苯等）	1#厂房喷涂线、2#厂房喷涂线	废气超标排放	/	可能影响厂区及周边大气环境
	抛丸废气（颗粒物）	抛丸设备			
	烘干废气	2#厂房喷涂线			
	焊接废气	1#厂房焊接区、2#厂房焊接区			
	切割废气	2#厂房切割区			
火灾、爆炸伴生事件	二甲苯、乙苯、甲苯、乙酸乙酯、异丙醇等	危化品暂放处、调漆室、喷漆室	油漆泄漏、天然气泄漏、	油漆泄漏、天然气泄漏、	可能影响厂区及周边大气环

公司突发环境事件级别			II级（公司级）	I级（社会级）	环境影响
事件类型	风险物质	发生位置			
	油类物质	油品存放区、废油存放区	液压油泄漏等导致的小范围的火灾，公司内部能够利用厂区消防物资处置	液压油泄漏等导致的大型火灾并且不能及时扑灭，导致火灾、爆炸等导致的伴生环境事件，需要外单位进行协助	境、地表水环境和地下水、土壤环境
	甲烷	天然气管道			

注：若发生社会级事故，企业直接联系外部应急救援电话进行应急。包括 119、110、12345 等。

1.6 应急预案体系

公司突发环境事件应急预案体系由公司突发环境事件综合应急预案和化学品泄漏现场处置预案、危废流失现场处置预案、废气超标排放现场处置预案、废水超标排放现场处置预案、火灾爆炸伴生事故现场处置预案组成，具体包括总则、企业基本情况、应急组织体系、预防与预警、信息报告与通报、应急响应、后期处置、应急保障、监督管理、附则、现场处置预案、附件和应急响应方案。

本企业与合肥市环保局、经开区生态环境分局等部门之间建立应急联动机制，在这些外部单位介入突发环境事件应急处置时，各应急组织单元将无条件听从调配，并按照要求和能力配置应急救援人员、队伍、装备、物资等，提供应急所需的物品，与外部相关部门共享区域应急资源，提高共同应对突发环境事件的能力和水平。公司及时与《合肥市经济技术开发区突发环境应急预案》进行联动响应，必要时停止运营。

突发环境事件应急预案体系组成关系见下图所示。

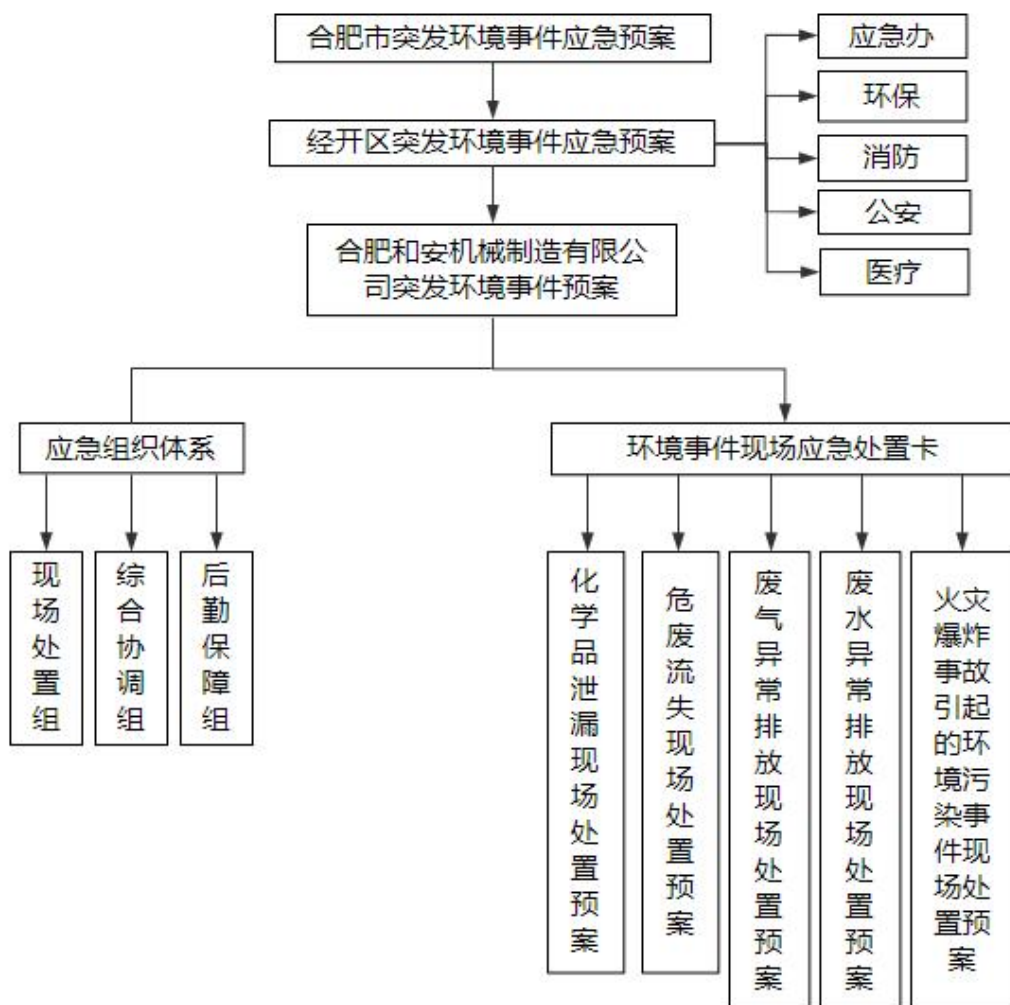


图 1.6-1 应急预案体系及关系图

1.7 应急工作原则

通常在应急预案实施过程中应遵循以人为本、减少危害；科学预警、做好准备；高效处置、协同应对；统一领导、分工负责等原则。

(1) 以人为本、减少危害。把保障公众健康和生命财产安全作为首要任务，最大程度地减少突发环境事件造成的人员伤亡和环境危害。

(2) 科学预警、做好准备。强化生产安全事故引发次生突发环境事件的预警工作，积极做好应对突发环境事件的思想、人员、物资和技术等各项准备工作，提高突发环境事件的处置能力。

(3) 高效处置、协同应对。根据风险评估的结果，事先针对各种可能的突发环境事件情景，形成分工明确、准备周全、操作熟练的高效处置措施。并在切断和控制污染源等方面与企业内部其他预案、在现场处置等方面与政府及有关部

门应急预案进行有机衔接。

(4) 统一领导、分工负责。在突发环境事件下，需坚持统一领导，分级响应的原则，针对各种情景落实每个岗位在应急处置过程中的职责和工作要求，提高突发环境事件的处置能力。

2 应急组织体系

为了有效预防突发环境事件的发生和正确应对突发环境事故，依据本企业环境事件分级标准，成立突发环境事件应急指挥部、现场处置组、后勤保障组、应急监测组、综合协调组。

2.1 应急组织体系

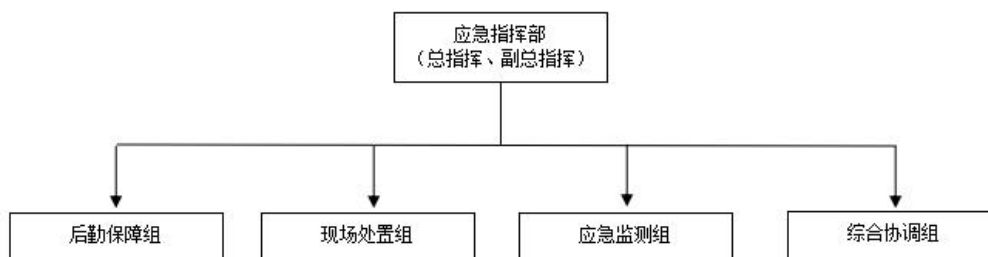


图 2-1 应急组织体系图

2.2 组织机构组成及其职责

(1) 正常上班时间

表 2.2-1 公司应急救援指挥部及各应急小组成员及职责一览表

职务	人员	日常职务	日常职责	应急职责	联系方式	
					电话	手机
应急指挥部						
总指挥	朱世利	总经理	(1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于突发环境事件发生和应急救援的方针、政策及有关规定； (2) 对突发环境事件应急预案的编制、修订内容进行审定、批准； (3) 保障企业突发环境事件应急保障经费的投入。	(1) 接受政府的指令和调动； (2) 决定应急预案的启动与终止； (3) 审核突发环境事件的险情及应急处理进展等情况，确定预警和应急响应级别； (4) 发生环境事件时，亲自或委托副总指挥赶赴现场进行指挥及组织现场； 应急处理； (5) 发布应急处置命令； (6) 如果事故级别升级到社会应急，负责及时向政府部门报告并提出协助请求。	68937391	13505514213
副总指挥	张健	副总经理	(1) 组织、指导员工突发环境事件的应急培训工作，协调指导应急救援队伍的管理和救援能力评估工作； (2) 检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作； (3) 监督应急体系的建设和运转，审查应急救援工作报告。	(1) 协助总指挥组织和指挥应急任务； (2) 事故现场应急的直接指挥和协调； (3) 对应急行动提出建议； (4) 负责企业人员的应急行动的顺利执行； (5) 控制现场出现的紧急情况； (6) 现场应急行动与场外人员操作指挥的协调。	63681296	15156995471
应急办公室	杨贺	公司办主任	(1) 负责组织应急预案制定、修订工作； (2) 负责本公司应急预案的日常管理	(1) 上传下达指挥安排的应急任务； (2) 负责人员配置、资源分配、应急队伍的调动；	63681299	15556469963
	刘道友	生产科科长			63681406	13956088257

职务	人员	日常职务	日常职责	应急职责	联系方式	
					电话	手机
	秦雪梅	供应科长	工作： (3) 负责日常的接警工作； (4) 组织应急的培训、演练等工作。	(3) 事故信息的上报，并与相关的外部应急部门、组织和机构进行联络，及时通报应急信息； (4) 负责保护事故发生后的相关数据。	63681292	18955158660
	毛如明	安全设备科长			63681293	13865904981
应急处置小组						
综合协调组	黄华龙	行政保卫科长	(1) 熟悉疏散路线； (2) 管理好警戒疏散的物资； (3) 负责用电设施、车辆的维护及保养等； (4) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作。	(1) 阻止非抢险救援人员进入事故现场； (2) 负责现场车辆疏导； (3) 根据指挥部的指令及时疏散人员； (4) 维持厂区内治安秩序； (5) 负责厂区内事故现场隔离区域和疏散区域的警戒和交通管制； (6) 确保各专业队与场内事故现场指挥部广播和通讯的畅通； (7) 负责修复用电设施或敷设临时线路，保证事故用电，维修各种造成损害的其他急用设备设施； (8) 按总指挥部命令，恢复供电或切断电源	63681406	13966687982
	钟伟宏	门卫			/	13866100256
	姜茂荣	门卫班长			/	13365697952
现场处置组	毛如明	安全设备科长	(1) 负责消防设施的维护保养，并负责其他抢险抢修设备的管理和维护等工作； (2) 熟悉抢险抢修工作的步奏，积极参与培训、演练及不断总结等工作，保证事故下的及时抢险抢修。	(1) 负责紧急状态下现场排险、控险、灭火等各项工作； (2) 负责抢修被事故破坏的设备、道路交通设施、通讯设备设施； (3) 负责抢救遇险人员，转移物资； (4) 及时掌握事故的变化情况，提出相应	63681293	13865904981
	杨艳	维修电工			/	13966785491
	李同同	环保管理员			/	18239377219

职务	人员	日常职务	日常职责	应急职责	联系方式	
					电话	手机
	陶胜洪	维修班班长		措施： (5) 根据事故变化及时向指挥部报告，以便统筹调度与救灾等有关的各方面人力、物力。	/	13955167792
应急 监测 组	杨贺	公司办主任	(1) 负责日常大气和水体的监测； (2) 负责雨水阀门、消防 泵等环境应急资源的管理等； (3) 负责应急监测设备的维护及保养等； (4) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作，并负责制定其中的应急监测方案。	(1) 负责对事故状态下的大气、水体环境进行监测，为应急处置提供依据与保障； (2) 协助环保局或监测站进行环境应急监测； (3) 负责对事故产生的污染物进行控制，避免或减少污染物对外环境造成污染；主要包括雨水排口、污水排口和清浄下水排口的截断，防止事故废水蔓延，同时包括将事故废水引入雨水管道等应急工作； (4) 负责对事故后的产生的环境污染物进行相应处理。	63681299	15556469963
	刘道友	生产科科长			/	13956088257
	许楠楠	工会干事			/	13965068762
	曹燕	人事干事			/	13637098289
后 勤 保 障 组	秦雪梅	供应科长	(1) 负责人员救护及救援行动所需物资的准备及其维护等管理工作； (2) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作。	(1) 负责对伤员的救护、包扎、诊治和人工呼吸等现场急救；及保护、转送事故中的受伤人员； (2) 负责车辆的安排和调配； (3) 为救援行动提供物质保证（包括应急抢险器材、救援 防护器材、监测器材和指挥通信器材等）； (4) 负责应急时的后勤保障工作； (5) 负责善后处置工作，包括人员安置、补偿，征用物资补偿，救援费用的支付，	63681292	18955158660
	淡瑞东	采购员			/	18256915187

职务	人员	日常职务	日常职责	应急职责	联系方式	
					电话	手机
	倪新联	驾驶员		灾后重建，污染物收集、清理与处理等事项； (6) 尽快消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定，尽快恢复正常秩序。	/	13956022614
24 小时值班室电话					63681293	

(2) 非正常上班时间

企业 24 小时值班电话：63681293（应急办公室 24h）；企业非正常上班期间发生突发事件时，由公司值班人员联系应急指挥部成员，并协助应急指挥部成员进行各应急响应人员的调动及安排。

2.3 外部应急救援组织

外部救援机构均为政府职能部门或服务型机构，公司虽未与有关部门签订应急救援协议或互救协议，一旦发生突发环境事件，通过信息传递需要实施外部救援时，相关部门本着“以人为本、快速响应”的原则，有责任和义务对本公司进行应急救援。当政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作应密切配合政府相关工作。

外部救援联系方式如下表所示：

表 2.3-1 外部应急救援单位

1	火警	119
2	环保	12345
3	报警	110
4	合肥市急救中心	120
5	合肥经开区安监局	0551-63886122
6	合肥市政府应急办	0551-63679110
7	合肥市公安局经开区公安分局	0551-63182684
8	合肥经济技术开发区生态环境分局	0551-63886150
9	合肥经济技术开发区锦绣社区管理委员会	0551-63872527
10	安徽医科大学附属医院第二医院急诊科	0551-63869500
11	合肥经济技术开发区应急和城市管理局	0551-63679128
12	合肥市经开区消防大队	0551-63813572
13	合肥市经开区污水处理厂	0551-63350077
14	长虹美菱股份有限公司	0551-62219016
15	合肥亿恒机械有限公司	0551-63830118
16	洽洽食品股份有限公司	15656591588
17	安徽合力股份有限公司	0551-6368 9016
18	安徽合大环境检测有限公司	13075526625
19	安徽禾成环保科技有限公司	18656596675

3 事故预防与预警

3.1 预防

3.1.1 风险防范措施

对已确定的危险目标,根据其可能导致事故的途径,采取针对性的预防措施,避免事故发生。各部门应根据相关职责明确责任,做好防范。对防范措施的实施,应加强监管,定期巡查,确保防范措施正常、有效的运行。对环境风险,明确监控方式、方法,做到监控无遗漏。

3.1.2 日常预防工作

公司组织生产岗位日常安全检查、专业性生产检查。

生产岗位安全检查,主要由操作人员每天操作前,对自己的岗位或者将要进行的工作进行自检,确认安全可靠后才进行操作。内容包括:

- (1) 托盘、报警装置等防控设施状态是否完好;
- (2) 规定的安全措施是否落实;
- (3) 所用的设备、工具是否符合规定;
- (4) 作业场地以及物品的堆放是否符合规范;
- (5) 个人防护用品、用具是否准备齐全,是否可靠;
- (6) 加强日常监测,关注检测因子的波动。
- (7) 公司安全环保人员定期巡检。

公司组织人员定期对风险区域内易燃液体存放处、危废储存区等易发生非正常排放造成环境污染的部位进行普查并汇总;掌握生产区内污染源的详尽情况,确定环境风险目标,并及时更新。

3.1.3 风险防范具体措施

对存在的环境风险,各部门应根据相关职责明确责任,做好防范。对防范措施的实施,应加强监管,定期巡查,确保防范措施正常、有效的运行。对环境风险,应明确监控方式、方法,做到监控无遗漏。

本公司存在的环境风险防范及监控措施详见下表:

表 3.1-1 环境风险防范及监控措施一览表

事件类型	环境风险物质/污染物	事件发生地	释放途径	危害后果	应急资源（含物资、装备）	防范及监控措施
化学品泄漏	二甲苯、乙苯、甲苯、乙酸乙酯、异丙醇等	危化品库、调漆室	泄漏、挥发	油漆、液压油 1-2 桶泄漏到车间内，可能影响车间及厂区大气环境	物资：灭火器、干沙、铁锹、附棉、防泄漏托盘； 装备：防火作战服、防火手套、消防靴、防烟面罩；	可燃气体浓度检测装置、视频监控系统、日常巡检
	油类物质、硫酸	油品存放区、废油存放区、污水处理站	泄漏	硫酸泄漏可能造成人员伤亡，引起设备腐蚀，造成大气环境污染	物资：干沙、消防锹； 装备：防火作战服、防火手套、消防靴、防烟面罩； 防控设施：导流沟、集液池、雨水截止阀	日常巡检
危废流失	漆渣、废漆桶、污泥、废过滤棉等； 固态 废矿物油；液态	危废存放区	流失	漆渣滤液、废液压油一桶泄漏到仓库外，可能污染周围水环境	物资：干沙、消防锹、灭火器警戒带； 装备：防火作战服、防火手套、消防靴、防烟面罩； 防控设施：导流沟、集液池	日常巡检
废气异常排放	喷漆废气（甲苯、二甲苯等）	1#厂房喷涂线、2#厂房喷涂线	排气筒排放	污染厂区及周边大气环境	防火手套、防烟面罩	例行监测、日常巡检
	抛丸废气（颗粒物）	抛丸设备				
	烘干废气	2#厂房喷涂线				
	焊接废气	1#厂房焊接区、2#厂房焊接区				

事件类型	环境风险物质/污染物	事件发生地	释放途径	危害后果	应急资源（含物资、装备）	防范及监控措施
	切割废气	2#厂房切割区				
废水异常排放	COD、SS、NH ₃ -N等	污水处理站	污水处理站排口排放	厂区废水可能超标排放进入市政污水官网，影响外环境	物资：消防水带、氢氧化钠、PAC、PAM、硫酸； 装备：防火手套、消防靴、防烟面罩； 防控设施：导流沟、集液池、事故池	例行监测、日常巡检
火灾、爆炸伴生环境事件	二甲苯、乙苯、甲苯、乙酸乙酯、异丙醇等	危化品暂放处、调漆室、喷漆室	扩散	污染厂区及周边大气环境，可能进入雨水管网影响派河水质	物资：干沙、消防锹、灭火器、消防栓、消防水带、水枪、警戒带； 装备：防火作战服、防火手套、消防靴、防烟面罩、消防头盔； 防控设施：燃气泄漏报警器、雨水截止阀、事故池	可燃气体浓度检测装置、视频监控系统、日常巡检
	油类物质	油品存放区、废油存放区				
	甲烷	天然气管道				

3.2 预警

按照早发现、早报告、早处置的原则，建立本企业突发环境事件预警机制，明确接警、预警分级、预警研判、发布预警和预警行动、预警解除与升级的责任人、程序和主要内容。企业的预警应当和内部的安全生产预案预警进行衔接，确保预警及时、避免流程独立而不符合企业实际情况导致操作无法有效实行。

3.2.1 接警

企业内部的报告程序可以由下级向上级逐级进行报告，在紧急情况下可越级报告。

工作日：现场人员或巡视人员发现事故或事故苗头后，应立即向当应急指挥部报告，若当应急指挥部初步判断为 I 级及以上事件时，应向应急救援指挥部报告。

非工作日：发现人员立即向值班人员报告，值班人员核实后立即报告部门负责人和有关人员。

企业获得突发环境事件信息的其他途径：

- 1、政府新闻媒体公开发布的信息；
- 2、经风险评估、隐患排查、专业检查等发现可能发生突发环境事件的征兆；
- 3、极端天气预报（如：高温、暴雨、地震等）；
- 4、周边企业或社会群众告知的突发事件信息。

对存在的环境风险，各部门应根据相关职责明确责任，做好防范。对防范措施的实施，应加强监管，定期巡查，确保防范措施正常、有效的运行。对环境风险，应明确监控方式、方法，做到监控无遗漏。

3.2.2 预警分级

根据发生突发环境事件的可能性大小、紧急程度以及采取的响应措施可将企业内部预警分为橙色和红色预警。

橙色预警是指街道报警时事故未发生的应急响应，企业最终只启动了橙色预警，并未启动应急处置。包括但不限于下列情景：

- （1）由黄色预警升级为橙色预警；
- （2）企业监控设施发现异常波动或者超标排放等情况；
- （3）街道有关主管部门通知企业可能出现非正常排放情况；

(4) 周边企业发生火灾爆炸事件时，可能影响到本厂区，导致多米诺效应（连锁反应）时；

(5) 政府部门发布极端天气和自然灾害预警信息时；

(6) 具体对应II级（公司级）环境事件，其影响范围仅限于厂区范围内。

红色预警是指接到报警时事故已发生的应急响应或由橙色预警升级为红色预警，即启动了应急处置。包括但不限于下列情景：

(1) 由橙色预警升级为红色预警；

(2) 接警时已发生泄漏、火灾爆炸等生产安全事故；

(3) 接警时已发生污染治理设施故障事故；

(4) 具体对应I级（社会级）环境事件，其影响范围可能会影响周围的环境。

表 3.2-2 预警分级与事件级别对应表

公司突发环境事件级别			橙色预警	红色预警
事件类型	风险物质	发生位置	II级（公司级）	I级（社会级）
化学品泄漏	二甲苯、乙苯、甲苯、乙酸乙酯、异丙醇等	危化品库、调漆室	油漆、液压油等物料 5 桶以下泄漏，进入到托盘内或者车间内地面，车间内部能够及时进行堵漏，没有污染外散可能	输送搬运过程中发生泄漏，泄 5 桶以上泄漏物质有进入厂区雨水管网或者进入厂区土壤内的，污染外环境趋势
	油类物质、硫酸	油品存放区、废油存放区、污水处理站		
危废流失	漆渣、废漆桶、污泥、废过滤棉等； 固态 废矿物油；液态	危废存放区	废液压油、漆渣滤液少量流失，无污染扩散外流可能	废液压油、漆渣滤液大量流失且危废有可能进入外环境
废水超标排放	COD、SS、NH ₃ -N 等	污水处理站	发生故障使得污水不能进行及时处理，无污染外散可能	发生故障使得出水水质无法达到经开区污水处理厂接管标准；有污染外散的可能
废气超标排放	喷漆废气（甲苯、二甲苯等）	1#厂房喷涂线、2#厂房喷涂线	--	废气超标排放
	抛丸废气（颗粒物）	抛丸设备		
	烘干废气	2#厂房喷涂线		
	焊接废气	1#厂房焊接区、2#厂房焊接区		
	切割废气	2#厂房切割区		

公司突发环境事件级别			橙色预警	红色预警
事件类型	风险物质	发生位置	II级（公司级）	I级（社会级）
火灾、爆炸 伴生事件	二甲苯、乙苯、甲苯、乙酸乙酯、异丙醇等	危化品暂放处、调漆室、喷漆室	油漆泄漏、天然气泄漏、液压油泄漏等导致的小范围的火灾，公司内部能够利用厂区消防物资处置	油漆泄漏、天然气泄漏、液压油泄漏等导致的大大型火灾并且不能及时扑灭，导致火灾、爆炸等导致的伴生环境事件，需要外单位进行协助
	油类物质	油品存放区、废油存放区		
	甲烷	天然气管道		

3.2.3 预警研判

通常，在接到警报时，应先对报警信息进行初步的研判，若确定为假警时，针对假警的内容进行相应的信息处置；若确定报警信息如实，则上报应急指挥部，应急指挥部组织有关部门与专家，根据预报信息分析对该事件的危害程度、紧急程度和发展态势进行会商初判，必要时可同时安排人员进行先期处置，采取相应的防范措施，避免事态进一步恶化。

3.2.4 预警发布

(1) 预警发布方式与流程

根据预警分级发布相应级别的警报，II级环境事件预警由当班班长或部门负责人向公司内部发布预警，并立即电话通知各应急响应小组准备环境事件应急；当现场处置组判断在能力范围内无法处置时，立即报告给公司应急总指挥，由应急总指挥启动I级应急预案，应急指挥部将向公司内部、外部应急救援组织以及附近单位发布预警。

(2) 应急发布内容

包括环境事件发生的时间、地点（装置、岗位、设备名称）、环境事件涉及物料名称、环境事件类型（火灾、爆炸、化学品泄漏、危废流失、废水超标排放、废气超标排放等）、环境事件可能会影响的范围以及人员伤亡情况。

表 3.2-3 预警信息发布流程及内容

事件类型		报告人	报告对象	报告内容
一般环境事件		事件第一发现人	部门负责人	环境事件发生的时间、地点及环境事件类型、事件影响范围
较大环境	可控范围	事件第一发现人或当应急指挥部	应急指挥部	

事件	不可控范围	应急指挥部	合肥经济技术开发区生态环境局分局、周边企业	
----	-------	-------	-----------------------	--

在确认进入预警状态之后，根据预警相应级别环境应急小组按照相关程序可采取以下行动：

- ① 立即启动相应事件的应急预案。
- ② 按照环境污染事故发布预警的等级，向全公司发布预警等级。

II级环境事件：第一发现者报告当应急指挥部，当应急指挥部根据现场情况，若事件可控，则部门负责人在各车间内发布预警，启动相应公司级应急响应；若有升至I级事件可能时，向公司应急指挥部汇报，全厂范围内发布预警。

I级环境事件：当应急指挥部判断在能力范围内无法处置或处理过程中事态有扩大的可能时，立即报告给应急指挥部申请启动I级应急预案，应急指挥部将向公司内部、外部应急救援组织以及附近单位发布预警。

3.2.5 预警措施

在确认进入预警状态之后，对即将发生或已发生的环境突发事件的特点和可能造成的危害，采取下列一项或者多项措施：

- ① 下达立即启动相应事件的应急预案的命令；
- ② 通知本预案设计的相关人员进入待命状态做好应急准备；
- ③ 对可能造成或已造成污染的源头加强监控或进行控制；
- ④ 明确在应急人员未抵达事故现场时，事故现场负责人需根据不同的事故情景，组织对事态进行先期控制，核实可能造成污染的风险物质、种类和数量，避免事态进一步加剧；
- ⑤ 调集应急物资和设备，做好应急保障；
- ⑥ 做好事故信息上报和通报或相关准备工作；
- ⑦ 做好协助政府疏散周边敏感受体准备工作；
- ⑧ 做好开展应急监测的准备。

3.2.6 预警解除与升级

当突发环境事件的危险已经消除，经过评估确认，由应急指挥部适时下达预警解除指令，应急办公室将指令信息及时传达至各相关职能部门，分为以下三种情况：

①接到报警时事故未发生，发布了橙色预警但未进行应急处置，预警解除；

②接到报警时事故未发生，发布了橙色预警且橙色预警升级为红色预警（即采取了应急处置），处置完成换届突发事件危险已经消除后预警解除（即应急终止）；

③接到报警时事故已发生，启动红色预警，处置完成环境突发事件危险已经消除后预警解除（即应急终止）。

为简化程序，一般预警解除即响应自动终止，响应终止即预警自动解除。

4 信息报告与通报

4.1 内部报告

4.1.1 报告程序

公司内设立突发环境事件 24 小时应急值班电话，应急值班室设在公司调度室，报警方式采用内部电话、外部电话及对讲机(包括手机)线路进行报警，应急值班人员接到报警后立即向应急指挥部汇报，由指挥部根据事态情况通过公司内部电话及对讲机向公司内部发布事件消息，做出紧急疏散和撤离等警报。各应急小组的电话必须 24 小时开机，禁止随意更换电话号码的行为。特殊情况下，电话号码发生变更，必须在变更之日起 24 小时内向指挥部报告。指挥部必须在 36 小时内向公司员工发布变更通知。

现场处置组每半个小时向应急指挥部报告一次事件进展情况。应急处置中发生新情况，应及时补充上报事件情况。

工作日：现场人员或巡视人员发现事故或事故苗头后，应立即向当班班长或部门负责人报告，当班班长或部门负责人初步判断为Ⅱ级事件时，组织现场处置，必要时可联系各应急响应小组；若当班班长或部门负责人初步判断为Ⅰ级及以上事件时，应向应急救援指挥部报告，应急救援指挥部立即进行现场确认，启动Ⅰ级预案，并组织开展应急救援工作。

非工作日：发现人员立即向值班人员报告，值班人员核实后立即报告部门负责人和有关人员。公司部门负责人接到事故信息后，根据事故情况判定事故级别，启动相应响应程序，并根据本预案规定或需要，向指挥部成员、各专业组组长报告。

4.1.2 报警、通讯联络方式

公司值班为 24 小时值班电话：63681293；一旦发生事故，通过内、外线电话与有关应急救援指挥部、人员联系。公司有关应急救援指挥部成员的手机实行 24 小时开机，发生紧急情况时通过手机联系、传达有关应急信息和命令。

4.1.3 报警和通讯内容

报警和通讯内容包括：突发环境事件的发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、监测数据、人员受害情况、事情发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况，并提供可能受到突发环境事件影响的环境敏感点的分布示意图。

4.2 向事发地人民政府和环保部门报告

对于 I 级环境事件，在发生环境事件后 30 分钟内，应急指挥领导小组根据环境事件性质与级别，向合肥市生态环境局、合肥市生态环境局经济技术开发区分局、经开区应急办报告，报告事件信息的流程、内容和时限见下表。突发环境事件要第一时间报告合肥市生态环境局经济技术开发区分局，紧急情况拨打电话“12345”。

表 4.2-1 突发事件报告内容

突发环境事件分级标准	报告时限	被报告单位	报告内容
较大环境事件(I 级)	对初步认定为较大突发环境事件（I 级）的，厂区应急救援指挥部总指挥应当在 30 分钟内向合肥市经济技术开发区生态环境局分局主管部门报告。	合肥市生态环境局、合肥市生态环境局经济技术开发区分局、经开区应急办、周边企业等	事件信息报告至少应包括：事故发生的时间、地点、类型和排放污染物的种类、数量、伤亡人数、损失初步估算、已采取的应急措施，已污染的范围，潜在的危害程度、转化方式及趋向，可能受影响区域及采取的措施建议等。 事故报告单位或事故报告人。

报告通常包括但不限于以下几点内容：

- （1）发生事故的单位名称与地点；
- （2）事故发生的时间、具体位置；
- （3）事件类型：例如危化品泄漏、火灾、爆炸等；
- （4）主要污染物特征、污染物质的量；
- （5）事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况以及仍需进一步采取应急措施和预防措施的建议；
- （6）涉及有毒有害气体事故应重点报告泄漏物质名称、泄漏量、影响范围、近地面风向、疏散建议；

- (7) 已污染的范围、潜在的危害程度、转化方式趋势，并提供可能受影响的敏感点分布示意图；
- (8) 已监测的数据及仍需进一步监测的方案建议等；
- (9) 联系人姓名和电话。

4.3 向邻近单位报告

根据实际情况，自行向周边临近单位、社区、受影响区域人群通报事件信息，发出警报。

表 4.3-2 突发事件报告内容

突发环境事件分级标准	报告时限	被报告单位	报告内容
较大环境事件(I级)	对初步认定为较大(I级)突发环境事件的，厂区应急指挥部总指挥应当在30分钟内在经开区生态环境分局协助下向周边企业及居民报告。	洽洽食品股份有限公司 15656591588 合肥兴业经济发展有限公司桃花公司 0551-62296764 合肥星丰保温制品有限公司 18205606598 中设创意产业园 0551-62571398 合肥太通制冷设备有限公司 0551-62357235 合肥长城制冷科技有限公司 0551-62357260 合肥长荣橡塑有限公司 0551-63617996 合肥兰博机具工业园 合肥水泥研究设计院高科技产业园 0551-63439027 安徽江汽物流有限公司 0551-62297313 合肥亿恒机械有限公司 0551-63830118 长虹美菱股份有限公司 0551-62219016	事件信息报告至少应包括：事故发生的时间、地点、类型和排放污染物的种类、数量、伤亡人数、损失初步估算、已采取的应急措施，已污染的范围，潜在的危害程度、转化方式及趋向，可能受影响区域及采取的措施建议等。事故报告单位或事故报告人。

备注：被报告单位不仅限于上表内容，根据事件实际情况可调整。

4.4 信息通报

应急指挥领导小组负责突发环境事件信息对外统一发布工作，外部由应急总指挥负责突发环境事件信息对外统一发布工作。突发环境事件发生后，要及时发布准确、权威的信息，正确引导社会舆论。

发生 I 级紧急环境事件时，总指挥应根据环境事件情况，30 分钟内通告可能

受影响的相关方。告知相关方环境事件概况、可能产生的不良影响，以便采取相应的应对措施。

4.5 报告内容

报告分为初报、续报和处理结果报告三类。初报从发现事件后起 1 小时内上报；续报在查清有关基本情况后随时上报；处理结果报告在事件处理完毕后立即上报。

初报：可用电话直接报告，主要内容包括：事故发生的时间、地点（装置、岗位、设备名称）、事故物料名称、事故类型、事故可能会影响的范围及人员伤亡情况、事件潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。

续报：可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

处理结果报告：采用书面报告，处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

4.6 衔接与联动

①与周边企业应急预案的联动

对于 I 级环境事件，在发生环境事件后 30 分钟内，应急救援指挥部根据环境事件性质与级别，立即通知周边企业（洽洽食品股份有限公司）启动该公司应急预案，综合协调组应立即开展疏散救援工作。

②与合肥市经济技术开发区生态环境分局应急预案的联动

对于 I 级环境事件，在发生环境事件后 30 分钟内，应急指挥领导小组根据环境事件性质与级别，启动与经开区应急办突发环境事件应急预案的衔接与联动，确保公司 I 级环境事件下的正确响应。

当企业求助于合肥市经济技术开发区生态环境分局介入或者主导突发环境事件的应急处置工作，企业相关应急人员应积极配合政府部门进行现场应急处置工作。

5 应急响应

5.1 分级响应

按照突发环境事件可能发生的部位、事故的严重性、紧急程度和可能波及的范围，对应危险源分级内容，对事件进行响应分级，预警级别由低到高，分为公司级（II级）和社会级（I级）二级响应。

II级响应（企业级）：污染的范围在厂界内且企业能独立处理。II级响应由企业总指挥负责应急指挥，组织相关应急小组开展应急工作。必要时申请援助。

I级响应（社会级）：污染的范围超出厂界或污染的范围在厂界内但企业不能独立处理，为了防止事件扩大，需要调动外部力量。I级应急响应立即通报当地人民政府和相关部门，由政府主导应急响应，企业积极协助配合。

橙色预警启动II级响应，红色预警启动I级响应。

表 5.1-1 突发环境事件应急响应分级一览表

公司突发环境事件响应级别			II级（公司级）	I级（社会级）
事件类型	风险物质	发生位置		
化学品泄漏	二甲苯、乙苯、甲苯、乙酸乙酯、异丙醇等	危化品库、调漆室	油漆、液压油等物料 5 桶以下泄漏，进入到托盘内或者车间内地面，车间内部能够及时进行堵漏，没有污染外散可能	输送搬运过程中发生泄漏，泄 5 桶以上泄漏物质有进入厂区雨水管网或者进入厂区土壤内的，污染外环境趋势
	油类物质、硫酸	油品存放区、废油存放区、污水处理站		
危废流失	漆渣、废漆桶、污泥、废过滤棉等； 固态 废矿物油；液态	危废存放区	废矿物油流失，无污染扩散外流可能	废矿物油流失大量流失，集液池不能满足存储要求，且危废有可能进入外环境
废水超标排放	COD、SS、NH ₃ -N 等	污水处理站	发生故障使得污水不能进行及时处理，无污染外散可能	发生故障使得污水处理站出水水质无法达到经开区污水处理厂接管标准；有污染外散的可能
废气超标排放	喷漆废气（甲苯、二甲苯等）	1#厂房喷涂线、2#厂房喷涂线	废气超标排放	/
	抛丸废气（颗粒物）	抛丸设备		
	烘干废气	2#厂房喷涂线		

公司突发环境事件响应级别			II级（公司级）	I级（社会级）
事件类型	风险物质	发生位置		
	焊接废气	1#厂房焊接区、 2#厂房焊接区		
	切割废气	2#厂房切割区		
火灾、爆炸 伴生事件	二甲苯、乙苯、甲 苯、乙酸乙酯、异 丙醇等	危化品暂放处、 调漆室、喷漆室	油漆泄漏、天然气 泄漏、液压油泄漏 等导致的小范围的 火灾，公司内部能 够利用厂区消防物 资处置	油漆泄漏、天然气 泄漏、液压油泄漏 等导致的大大型 火灾并且不能及 时扑灭，导致火 灾、爆炸等导致 的伴生环境事件，需 要外单位进行协 助
	油类物质	油品存放区、废 油存放区		
	甲烷	天然气管道		

5.2 切断和控制污染源

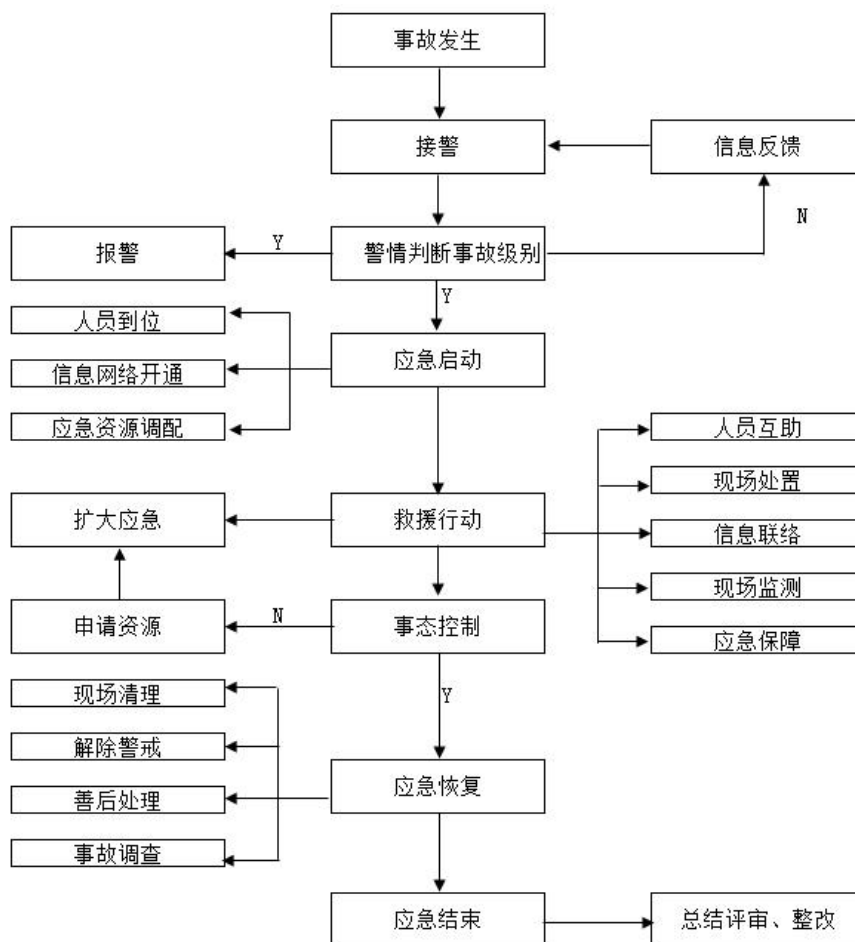
无论在预警阶段还是直接应急处置阶段，企业要第一时间采取切断和控制污染源措施，避免事态进一步扩大。其中，涉及生产安全事故应急预案的，应按照相关的安全生产应急预案的要求立即采取关闭、封堵、围挡、喷淋等措施，切断和控制泄漏点。做好有毒有害物质和消防废水、废液等收集、清理和安全处置工作。

同时，应急处置小组在人员、程序、设备、物资等方面与安全生产应急预案的现场处置进行衔接及协调，避免流程独立而不符合企业实际情况导致操作无法有效实行。

5.3 现场处置

在充分梳理国内外同行业企业发生的突发环境事件的类型，根据风险评估报告确定企业可能发生的突发环境事件情景，制定现场处置预案。

根据本企业突发环境事件情景分析，主要采取拦截、围挡、导流等措施防止泄漏物蔓延扩散。对于泄漏造成地表水、地下水、土壤污染的，采取覆盖、收容、隔离、洗消、稀释、中和等措施，及时处置污染物，消除事故危害。对于危险化学品泄漏造成火灾爆炸事故的，应对泄漏物和消防废水进行收集、清理和安全处置，防范次生污染。合肥和安机械制造有限公司在发生突发环境风险事件下总体应对流程及措施见下图：



现场处置预案见第二部分。

5.4 事件情景与应急处置卡

根据企业的环境事件污染类型可分为突发水环境事件和突发大气环境事件。针对不同的情景的现场处置措施制定突发环境事件应急处置卡。

应急处置卡是指针对各种突发环境事件情景，指导现场处置措施及时有效实施，减缓或避免有毒有害物质扩散进入环境，而对处置流程、操作步骤、应急处置措施、岗位职责、所需应急资源等内容事前规定反复演练后公开周知的操作卡片。

突发环境事件应急卡包括规定人员职责的岗位卡和按事件演变的情景卡。岗位责任人员在工作时间应携带突发环境事件应急卡。

应急处置卡见附件。

岗位责任人员在工作时间应携带突发环境事件应急卡。

5.5 应急监测

应急监测的工作超出公司的能力，如果环境事件应急过程需要环境监测，公司应急救援指挥部在总指挥的授权下将联系外部监测单位，委托其开展应急检测工作。现场应急监测分析方案的制定由应急监测组、环保局和应急监测工作者完成。应急监测主要内容见下表所示。

5.5.1 布点

(1) 布点原则：采样断面（点）的设置一般以突发环境事件发生地及其附近区域为主，考虑对饮用水源地、居民住宅区空气、农田土壤等区域的影响，对突发环境事件所污染的地表水、地下水、大气和土壤应设置对照断面（点）、控制断面（点），对地表水和地下水还应设置消减断，尽可能以最少的断面（点）获取足够的有代表性的所需信息，同时需考虑采样的可行性和方便性。对于地表水污染事件，监测点位以事件发生地为主，根据水流方向、扩散速度和现场具体情况进行布点采样（如进水口、废水排放口、雨水排放口）。对地表水的监测应在事件发生地或事件发生地下游布设若干点位，同时在事件发生地上游一定距离布设对照断面（点）。

(2) 布点方法：根据污染现场的具体情况和污染区域的特性进行布点。

(3) 监测因子：应急监测因子主要是依据企业排放的“三废”进行选择。

(4) 监测频次：监测频次主要根据现场污染状况确定。事件刚发生时，监测频次可适当增加，待摸清污染变化规律后，可适当减少监测频次。依据不同的环境区域功能和现场具体污染状况，力求以最合理的监测频次，取得具有足够时空代表性的监测结果，做到既有代表性、能满足应急工作要求，又切实可行。

5.5.2 主要污染物现场以及实验室应急监测方法

(1) 现场监测应当优先使用试纸、便携式仪器等测定。

(2) 对于现场无法进行监测的，由应急监测组采样进行监测，必要时应与省、市环境监测站联系进行监测。尽快送至指定实验室进行分析。

(3) 水环境事故采样：采样应均匀，可多点采样后混合成一个样，采样器具应洁净避免交叉感染，可采集平行双样，一份供现场快速测定，另一份现场加入保护剂，尽快送至实验室分析。如需要，可同时采集事故地的沉积物样品（密封入广口瓶中）。

(4) 大气环境事故采样：以事故地点为中心，根据事故发生地的地理特点、风向及其他自然条件，在事故发生地下风向（污染物漂移云团经过的路径）影响

区域、掩体或低洼地等位置，按一定间隔的圆形布点采样。采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点位置，应同时记录气温、气压、风向和风速等。

(5) 水环境事故现场监测：采用检测试纸和便携式测定仪对污染物进行识别，以便在最短的时间内，用最简单的方法获取最有价值的监测数据。

(6) 大气环境事故现场监测：采用气体检测管及便携式测定仪对污染物进行识别，以便在最短的时间内，用最简单的方法获取最有价值的监测数据。条件允许情况下采用色谱法等精准监测方法进行校核。

表 5.5-1 本企业突发环境事件应急监测方案

事件情景	发生位置	风险物质	监测项目	监测地点	监测频率	备注
化学品泄漏	危化品库、调漆室、油品存放区、废油存放区、污水处理站	二甲苯、甲苯、乙酸乙酯、异丙醇、油类物质、硫酸	COD、石油类	雨水排口	事故发生时，每小时监测一次，摸清污染物扩散规律，事故得到控制后，每半天监测一次，直至水质恢复正常	紧急状态下优先监测企业雨水排口的各因子浓度状况，确认是否异常排放，假如发生异常排放现象，在后续状态要对厂区下游派河的水质进行监测，判断是否对下游派河水质造成影响
危废流失	危废库	漆渣、废漆桶、污泥、废过滤棉等；废矿物油	COD、石油类	雨水排口		紧急状态对厂区污水预处理设施排口或污水总排口进行监测，若发生总排口异常排放的事件，则对经开区污水处理厂的进水和出水进行监测，确认是否由经开区污水处理厂处理达标后外排，是否对外部水体环境产生影响
废水超标排放	污水处理站	COD、SS、NH ₃ -N 等	COD、NH ₃ -N、石油类、悬浮物	雨、污水排口		紧急状态对排气筒出口进行监测，如发生异常排放现象，则在厂界或附近居民点进行异常排放因子的检测，确认是否对大气环境产生影响
废气超标排放	1#厂房喷涂线、2#厂房喷涂线	二甲苯、漆雾	二甲苯、颗粒物	排气筒排口，厂界四周及周边区域内的保护目标		
	抛丸设备	颗粒物	颗粒物			
	2#厂房喷涂线	甲苯、二甲苯、漆雾	甲苯、二甲苯、颗粒物			
	1#厂房焊接区、2#厂房焊接区	颗粒物	颗粒物			
	2#厂房切割区	颗粒物	颗粒物			

事件情景	发生位置	风险物质	监测项目	监测地点	监测频率	备注
火灾、爆炸伴生事件	二甲苯、乙苯、甲苯、乙酸乙酯、异丙醇等	危化品暂放处、调漆室、喷漆室	废气： CO、颗粒物 废水： COD、氨氮、石油类、SS	厂界及事故区域及周边区域内的保护目标；雨水排口		紧急状态下对厂界大气和雨水排口相应因子进行监测，若发生超标现象，需对周边环境保护目标或派河水质进行后续监测，判断是否对周边大气环境及水体环境产生影响
	油类物质	油品存放区、废油存放区				
	甲烷	天然气管道				

5.5.3 内外应急监测分工

公司内部环境监测组应做好现场应急分工，环境监测组负责制定初步应急监测方案及提出现场处置建议，组织完成上级下达的应急监测任务。应急救援指挥部和环境应急专家组根据监测结果对污染物变化趋势进行分析和对污染扩散范围进行预测。

污染事件涉及到厂界或跨区域，公司内部无法满足监测需求时，请求合肥市环境监测站或合肥天海检测技术服务有限公司（第三方监测机构）技术支援。并由第三方监测机构负责组织协调、组织实施应急监测。

5.5.4 监测结果报告制度

环境监测组应尽快向指挥中心报告有关便携式监测仪的监测结果，定期或不定期编写监测快报（一般水污染在4小时内，气污染在2小时内作出快报）。污染跟踪监测则根据监测数据、预测污染迁移强度、速度和影响范围以及主管部门的意见定时编制报告。

5.6 政府主导应急处置后的指挥与协调

当政府或者有关部门介入或者主导突发环境事件的应急处置工作时，现场指挥权应交由政府部门，各现场处置组遵循政府部门指挥，各现场处置组责任人和工作职责不变，积极配合政府部门进行现场应急处置工作。环境监测组安排两名专业人员与政府及有关部门监测的衔接，配合监测，提出监测方案建议，协调监测的进行，将最终的监测结果上报。

5.7 安全防护

5.7.1 应急人员的安全防护

现场处置人员应根据环境事故的特点，配备相应的专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急人员出入事发现场程序。

1.皮肤防护：尽可能戴上手套、安全帽、防毒面具、劳保鞋等，或用床单、衣物遮住裸露的皮肤。如已备有防化服等防护装备，要及时穿戴。

2.眼睛防护：尽可能戴上防护眼镜。

3.洗消：到达安全地点后，要及时脱去被污染的衣服，用流动的水冲洗身体，特别是曾经裸露的部分。

4.为了保护分析人员并有效地实施现场快速分析，在实施应急监测方案之前，还应该配备必要的防护器材，如防火防化服、防护工作服、面部防护罩、靴套、防毒手套、头盔、头罩、口罩、气密防护眼镜以及应急灯等。

5.7.2 受灾群众的安全防护

现场应急救援指挥部负责组织群众的安全防护工作，主要工作内容如下：

(1) 根据突发性环境污染事故的性质、特点，告知群众应采取的安全防护措施；

(2) 根据事发时当地的气象、地理环境、人员密集度等，确定群众疏散的方式，指定有关部门组织群众安全疏散撤离。

5.8 应急终止

5.8.1 应急终止程序

对于公司内部发生的环境事件，由各部门负责人宣布应急状态解除，并报告公司相关领导；

对于I级公司环境事件，在事件得到有效控制且不会再复发的情况下，经过应急总指挥和政府相关部门沟通后，由公司应急救援指挥部总指挥宣布应急状态解除

当政府或者有关部门介入或者主导突发环境事件的应急处置工作时，则由政府应急指挥部宣布应急结束。

5.8.2 应急终止的条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

(1) 火源已得到控制、扑灭，现场检查确认无残余火种、热源，无化学品

泄漏；

(2) 现场事故设备、设施、建筑已检查确认无危险隐患或可能发生次生危害；

(3) 泄漏物已得到控制，现场经检测无有毒有害气体；

(4) 受伤人员已得到有效的救治，失踪人员已确认查实。

根据环境监测和初步评估结果，由应急指挥部发布发出解除警报的命令（可通过电话等形式），并将危险解除信号通报环境事件发生时已通报的相关方。

5.8.3 应急终止后的行动

(1) 通知公司相关单位及车间以及相关方危险环境事件已经得到控制；

(2) 对现场的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化；

(3) 对于此次发生的环境事件，将起因、过程和结果向有关部门做详细报告；

(4) 全力配合事件调查小组，提供环境事件详细情况，相关情况的说明以及各项监测数据等；

(5) 弄清环境事件发生的原因，调查环境事件造成的损失并明确各人承担的责任；

(6) 对整个环境应急过程评价；

(7) 对环境应急救援工作进行总结，并向公司领导汇报；

(8) 针对此次突发环境事件，总结经验教训，并对突发环境事件应急预案进行修订；

(9) 由各负责人维护、保养应急仪器设备。

(10) 对事故现场进行保护，具体采取以下措施：

①在抢救时应注意保护现场，因抢救伤员和防止事故扩大需要移动现场物件时，必须做好标志、拍照或绘制现场图。

②当事故得到控制，疏散人员迅速封闭现场各个道路口，发生爆炸类事故时，沿爆炸的残局半径封锁，其他类事故沿事故发生现场和污染区域封锁。公司应急救援指挥部迅速成立事故调查小组，对现场进行摄像、拍照等取证分析，开展事故调查。禁止其他无关人员进入。

③在事故调查组未进入事故现场前，疏散人员不得擅自移动和取走现场物件。如需移动现场部分物件时，必须做出标志，绘制事故现场图，清理事故现场，

要经过调查组同意后方可进行。

6 事后恢复

事后恢复通常包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施设备的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等。应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排如下：

6.1 现场污染物的后续处理

现场清洗、消主要负责人为岗位当班班长、油品库及酒精贮存区管理人员。具体污染物处理方式如下：

化学品、油品泄漏：①泄漏在托盘的液料回收利用或用吸附棉布吸附清理，并将其转移至专用容器中，作为危废处置；②若泄漏物已经进入雨水管网则安排人员将雨水排口阀门关闭，同时抽出泄漏物质作为危废处置，泄漏的包装桶反转倒置或转移至空桶中。③若泄漏物进入厂区地面或周边土壤中，则应对地面进行清洗，清洗后的废液作为危废处置，同时对表层土壤进行剥离，作为危废处置。

火灾、爆炸现场污染物后续处理：①现场处置组立即将厂区雨水管道切断阀关闭将拦截消防尾水，在厂内事故应急池内暂存；②扑灭后将现场剩余燃烧残渣及消防物料清理作为固废处置。

6.2 企业从“非常规”到“常规”状态的过渡

企业在发生突发环境事件后，应急预案重在“应对”，处于“非常规”状态时，应立即组织相关技术力量，做好企业内部运行状况向“常规”状态的过渡工作，具体安排见下表。

表 6.2-1 企业从“非常规”到“常规”状态的过渡工作安排

突发事件的情况	具体工作安排
发生火灾爆炸导致设备受损，影响企业运行	1、组织设备管理人员对事故后的现场进行清点，确定受损设备数量及受损程度。 2、技术人员及运维人员对受损较轻的设备紧急检修。 3、将不能再使用的损坏设备清单报至公司主管部门，即时向设备厂家联系订货。 4、过渡期间，对全厂的生产区进行巡检，排除可能发生的故障风险。 5、设备到货后立即组织技术力量进行安装调试。 6、分析此次火灾爆炸发生的原因，根据现场存在的不足，对全厂存在的隐患进行

	针对性的整改，整改完成后再进行正常运营。
突发环境事故释放的污染物扩散至厂外，影响外环境	<p>1、突发环境事件应急处置结束后，立即组织应急监测工作以及外部受污染环境的洗消、削减工作。</p> <p>2、后续污染物处置过程中，邀请当地专家作为技术顾问，最大程度的消除和减少污染物对外部环境的影响。</p> <p>3、外部污染物消除和削减情况即时向生态环境主管部门以及附近市区政府单位汇报。</p> <p>4、污染物洗消和削减结束后，向周边可能受影响的居民发出公告、公示，明确污染物已得到控制，无再次扩散的可能，消除群众的疑虑，并将此次事故的善后处理向主管部门汇报。</p> <p>5、分析此次事故发生的原因，根据现场存在的不足，对全厂存在的隐患进行针对性的整改，整改完成后再进行正常运营。</p>

6.3 生态恢复补偿

如有大量污染物排入路面，或污染深层土壤、地下水，应急救援指挥部应组织专家评审对生态的中长期影响。根据专家组提出的恢复或补偿生态的建议，向总经理汇报后予以实施。

6.4 人员安置，损失补偿

- (1) 做好受灾人员的安置工作，对员工做好精神安抚工作；
- (2) 对受伤严重人员继续治疗，并及时对工作人员办理意外伤害保险赔偿事宜，以保证事故处人心稳定，快速投入正常运营；
- (3) 对于投保资产损坏进行统计，向投保的保险公司提供事件损失的财产价值；
- (4) 突发环境事件中损失的其他资产按公司相关规定核实后进行财务处理。

6.5 跟踪检测

通常企业协助政府部门或委托有资质单位对污染状况进行跟踪调查，根据水体及大气进行有计划的监测，及时记录监测数据，对监测情况进行反馈，对事故造成污染的水体，超标的废气进行为期一至两天的跟踪检测。具体监测点位视企业发生突发环境种类及程度进行设置。同时根据监测数据和其他数据可编制分析图表，预测污染迁移强度、速度和影响范围，及时调整对策。

6.6 事件调查和经验总结

应急办公室负责收集、整理应急救援工作记录、方案、文件等资料，组织内部职工、外聘环保专家或政府职能部门人员认真分析环境事件原因，对造成的环

境影响进行评估，完善防范措施，同时，也对应急救援过程和应急救援保障等工作进行总结和评估，提出提高应急处置能力的意见和建议，最后修订应急预案相关内容，力争杜绝类似环境事件发生。对较大环境环境事件的调查报告，将报送合肥市相关职能部门。

6.6.1 环境风险事件评估

事件调查的经验总结与评估情况内容及防控措施完善计划参考如下：

表 6.6-1 经验总结与评估情况

序号	评估事项	评估内容
1	事件调查	事件发生原因
2	风险防范与应急准备	风险源的监控、管理是否合理
3		工程防范措施是否满足
4		应急准备工作是否充足
5	应急过程	信息接收、传递、响应措施是否及时
6		事态的初步评估与发展趋势是否准确
7		处置措施是否恰当
8		应急任务的完成程度
9		出动的应急物资与人员是否与应急任务相适应
10		应急工作是否符合保护公众、环境的总要求
11	事件影响	事件造成的经济损失
12		事件对环境的损害程度
13		事件对公众的生活与心理造成的影响

6.6.2 企业防范措施完善建议

事件结束后，组织人员对事件进行调查与评估，可从管理防范措施、工程防范措施等方面提出企业防范措施完善建议。具体的编制要求或内容可参考如下表所示。

表 6.6-2 防控措施完善计划

序号	完善项目		具体工作要求
1	管理防控措施	应急预案管理	应急过程中通过对事件的调查和评估后，确定风险管理制度及环境应急管理制度的缺失与不足情况。以及根据应急响应过程中针对单元防
		风险管理制度	

		环境应急管理	控不足情况提出完善建议
2	工程防控措施	预警监测措施	应急过程中通过对事件的调查和评估后，确定风险管理制度及环境应急管理制度的缺失与不足情况。以及根据应急响应过程中针对单元防控不足情况提出完善建议
		三级防控体系	
		各个环境风险单位 风险防控措施	
		风险监控与预警	

6.7 应急改进建议

本公司应急改进建议应针对实际运行过程中企业出现的各类环境风险事件进行评估和总结的基础上对整个应急机制中各项工作提出改进建议，具体应包括预警程序、上报程序、应急响应、物资配备及人员安排等方面的改进建议，并进一步完善应急预案内容。

7 应急保障

7.1 通信保障

应急办公室负责及时更新公司内部相关部门、救援组织人员通讯录、外部救援单位、兄弟企业单位确保应急通信畅通；各岗位、人员负责维护配备使用的电话、确保完好；各应急小组和主要负责人手机必须保持 24 小时开机，号码如有变更，应及时和应急办公室联系，更新电话号码。

7.2 应急队伍保障

7.2.1 内部应急人力资源

本厂现有职工按照本预案规定成立应急组织体系包括：应急救援指挥部（应急总指挥、副总指挥），应急办公室和应急救援专业队伍。各专业队伍定期开展培训、演练、准备好应急救援物资。其中相应应急知识及培训每年至少开展一次，现场处置方案每半年至少开展一次演练。

合肥和安机械制造有限公司相关负责人进行监督检查，促使其保持战斗力，常备不懈。企业内部应急组织机构及体系构成及相应的人员配备情况见附件。

7.2.2 外部应急人力资源

当遇到较大或者以上突发环境事件时，应及时向周围企业、政府部门请求援助，以便将事件造成的危害降到最低。

7.3 应急物资保障

7.3.1 应急物资的配置

公司根据可能发生的环境事件情况，配备各种应急物资、装备和防护用品，具体信息见应急资源调查报告。这些应急物资主要分布在环境事件易发点附近，以便在发生突发环境事件时，能快速、正确地投入到应急救援行动中。应急救援人员必须熟练使用救援设施、设备。

厂房内各部位均匀配备消防栓、灭火器等消防器材，能保证现场应急处理（置）人员在第一时间内启用。生产厂区内配备一定的应急设备和防护用品，以便在发生突发环境事故时，能快速、正确的投入到应急救援行动中，以及在应急行动结束后，做好现场处理及对人员和设备的清理净化。

所有应急设备、器材应有专人管理，保证完好、有效、随时可用。建立应急设备、器材台帐，记录所有设备、器材名称、型号、数量、所在位置、有效期限，还应有管理人员姓名，联系电话。

应随时更换失效、过期的药品、器材，并有相应的跟踪检查制度和措施。由公司后勤保障组组长实施物资保障应急行动，负责灭火器材、药品的补充、干沙、个体防护用品等物资设备的调用。

7.3.2 应急物资的管理

各部门应加强备用物资的管理，确保性能良好。专用物质严禁挪用。备用物资启用后，应进行清理维护，易耗物品应及时补充。

7.4 经费保障

企业的财力保障措施主要包括以下几个方面：

1、企业财务部按照规定标准设置应急专项资金，在成本中列支，专门用于完善和改进企业应急救援体系建设、监控设备定期检测、应急救援物资采购、应急救援演习和应急人员培训等。保障应急状态时应急经费的及时到位。

2、应急指挥中心办公室对应急工作日常费用作出预算，财务产权部审核，经公司高层办公会审定后，列入年度预算，审计部门加强对应急工作费用监督管理、保证专款专用，应急处置结束后，财务产权部、物资部对应急处置费用如实核销。

（1）要保证先期的物资和器材储备资金投入，预备必要的补偿资金。

- (2) 要订抢险救灾过程资金调配计划，保证抢险救灾时有足够资金可供调配。
- (3) 会同保险公司等部门做好后期有关资金理赔、补偿工作。
- (4) 要储备和保证后期足够的职工安置费用。

7.5 医疗保障

公司最近的医院为安徽医科大学附属医院第二医院，有突发情况出现时，及时联系该医院或直接拨打 120。

后勤保障组负责落实与地方医疗卫生、职业病防治部门的应急医疗救援协议的签订，落实急救药箱药品，急救器材的配备与更新，落实组织现场应急人员与医疗急救人员定期的医疗急救知识与技术的培训。

7.6 交通运输保障

产生严重环境事件时，由应急办公室联系附近交警大队，请他们协助安排好交通封锁和疏通，保证及时调运有关应急救援人员、装备和物资。

7.7 资料保障

项目工艺流程图、地理位置图、厂区平面布置图、周边环境风险受体分布图、雨水、污水排放管网图、生产设备操作手册、安全隐患排查制度、各类应急管理制度、现场处置方案等存放于应急救援指挥中心。

7.8 体制机制保障

建立值班制度、培训制度、检查制度、危险化学品安全管理制度、环境管理制度。

建立昼夜值班制度，要求生产管理人员全天 24 小时值班，加强对危险目标和重点区域的巡视检查。值班人员值班中遇到紧急情况，应采取果断措施进行处理，并及时向有关领导联系汇报。

生产车间建立检查制度，每月结合安全生产工作检查，定期检查应急救援工作落实情况及器具保管情况。

8 预案管理

8.1 预案培训

8.1.1 培训目的

(1) 通过多种形式的宣传和培训手段，对公司员工广泛宣传法律法规和应急常识：

利用公司内部的宣传栏向员工宣传应急相关知识。

现场部门应利用班组例会加强对员工应急预案的教育，使其熟悉预案启动流程，掌握应急处置措施。

部门内部应在存在环境风险的车间，组织兼职应急处理队伍，加强演练，使其熟练掌握应急处置措施。

对存在重要环境风险的岗位应加强规范操作教育，防范环境事件的发生，每年安排 1 次专项会议，详细讲解潜在危险源和预防措施。

同时，对全体职工开展医疗急救知识与技术方面的培训。

(2) 企业综合管理部负责制定各类应急人员、企业员工的年度培训计划，并组织监督实施，考核培训效果。

8.1.2 应急预案培训要求

针对性：针对可能的突发环境事件情景及承担的相应职责，不同人员应是不同的培训内容；

周期性：一般至少一年进行一次；

定期性：定期（每季度）进行技能培训；

真实性：尽量贴近实际应急活动。

8.1.3 应急预案培训内容

预案培训主要包括对应急指挥部及各应急处置小组培训。

8.1.3.1 应急指挥部培训内容

- (1) 组织制订与更新突发环境事件应急预案；
- (2) 应急预案的启动与终止；
- (3) 负责人员、资源配置、应急队伍的调动；
- (4) 事件现场的协调工作；
- (5) 突发环境事件信息的上报工作；

- (6) 组织应急预案的演练；
- (7) 应急预案制定、更新与发布。

8.1.3.2 应急处置小组的培训内容

(1) 现场处置组：防护用品佩戴和使用方法、各种灭火物资的使用方法、各种物质的灭火方法、化学品泄漏处理方法、危险物质泄漏控制措施等、地面洗消方法、洗消废水疏导方法。

(2) 后勤保障组：各应急物资的选购、保养方法及应急物资档案制作方法

(3) 综合协调组：人员疏散方法，疏散距离确定等

(4) 应急监测组：突发事件发生时现场监测因子及取样点位等信息。

(5) 医疗救护组：现场抢救的基本知识

8.2 预案演练

环境突发事件应急演练每年组织一次，由应急指挥领导小组负责，可单独开展，也可与其他事故演练同时进行。演练前需制定详细的演练计划，包括演练的目的和内容，演练起止时间，参加演练的单位、部门、人员和演练的地点，演练过程中的环境条件，演练动用的设备、物资等。

演练的内容包括：预警和警报、决策、指挥和控制、疏散、医疗机构、准备演练通告和演练事项表、对演练的评述。

应急指挥领导小组根据演练结果组织进行对本预案的评审与总结。评审的内容包括：应急处置措施的可行性、备用设备工具的齐全性及适用性。

8.2.1 应急演练分类

应急演练根据演练规模不同可以分为桌面演练和实战演练。

8.2.1.1 桌面演练

桌面演练的特点是对演练情景进行口头演练，一般是在会议室内举行。由应急组织的代表或关键人员参加的，按照应急预案及其标准工作程序，讨论紧急情况时应采取行动的演练活动。其主要目的是锻炼参演人员解决问题的能力，以及解决应急组织相互协作和职责划分的问题。

8.2.2.2 实战演练

实战演练是针对应急预案中全部或大部分应急响应功能开展的检验、评价，是对应急组织应急运行能力的演练活动。演练过程要求尽量真实，辐射的内容要

尽可能全面，调用的应急人员和资源尽可能多。同时要对人员、设备、行动及其他相关方面开展实战性演练，以检验各部门间相互协调的应急响应能力。实战演练完成后，除采取口头评论、报告外，还应提交正式的书面报告。

确定采取哪种类型的演练方法时，首先应重视的主要因素有以下 6 个方面：

- ①预先筹划的“应急预案和响应程序工作”的进展情况。
- ②本企业面临风险的性质和大小。
- ③本企业现有应急响应能力。
- ④应急演练成本及资金筹措状况。
- ⑤应急组织投入的资源状况。
- ⑥国家及地方政府部门颁布的有关应急演练的规定。

8.2.2.3 联合演练

针对应急预案中全部或大部分应急响应功能，检验、评价应急组织应急运行能力的演练活动。全面演练，一般要求尽量真实，调用更多的应急人员和资源，并开展人员、设备及其他资源的实战性演练，以检验相互协调的应急响应能力。根据要求制定本单位的应急预案演练计划，按厂内的事件预防重点，每年至少组织一次综合应急预案演练。

8.2.2 应急演练内容

演练针对的突发环境事件情景主要包括：

- (1) 矿物油泄漏；
- (2) 危险废物流失；
- (3) 废气事件排放；
- (4) 火灾次生事件；

应急演练内容主要包括：

- (1) 事件应急抢险，现场救护，危险区域隔离，人员疏散；
- (2) 应急救援人员进入事件现场的防护指导；
- (3) 通讯和报警讯号的联络，报警与接警；
- (4) 新闻发布和向政府、友邻单位的通报；
- (5) 事件的善后处理；
- (6) 当时当地的气象情况对周围环境对事件危害程度的影响。

8.2.3 演练范围与频率

(1) 综合预案的演练由应急救援指挥部负责组织，从各部门（单位）抽调精干人员，针对重大事件进行演练。专项演练由各部门自行组织，针对本单位可能发生的事件进行演练。

(2) 综合预案演练计划每一年进行两次综合演练，各部门（单位）可根据各自的实际情况进行专项演练，每年不得少于四次。

8.2.4 演练人员

事件应急救援的演练者：主要由公司环境应急小组相关的工作人员组成，直接参加按事件应急程序进行的基本操作；

演练控制人员：主要由应急办公室人员担任，其要保证事件应急预案得到充分的演练和顺利的进行，回答演练人员的疑问，解决演练出现的问题，监督演练过程的安全；演练的评价人员：由应急指挥中心人员组成，其对演练的每个程序进行评价考核，演练后与事件应急救援人员进行讲评和总结。

8.2.5 演练准备

(1) 成立演练策划小组

演练策划小组是演练的领导机构，是演练准备与实施的指挥部门，对演练实施全面控制，其主要职责如下：

- 1) 确定演练目的、原则、规模、参演的部门；确定演练的性质与方法，选定演练的地点和时间，规定演练的时间尺度和公众参与和程度；
- 2) 协调各参演单位之间的关系；
- 3) 确定演练实施计划、情景设计与处置方案，审定演练准备工作计划、导演和调整计划；
- 4) 检查和指导演练的准备与实施，解决准备与实施过程中所发生的重大问题；
- 5) 组织演练总结与评价。

(2) 演练方案

根据不同的演练情景，由演练策划小组编制出演练方案，演练情景设计过程中，应考虑以下注意事项。

- 1) 应将演练参与人员、公众的安全放在首位；

- 2) 编写人员必须熟悉演练地点及周围各种有关情况;
- 3) 设计情景时应结合实际情况, 具有一定的真实性;
- 4) 情景事件的时间尺度最好与真实事件的时间尺度相一致;
- 5) 设计演练情景时应详细说明气象条件;
- 6) 应慎重考虑公众卷入的问题, 避免引起公众恐慌;
- 7) 应考虑通信故障问题。

8.2.6 演练总结

演练结束后对全过程进行评审, 检验应急救援预案的可靠性、可行性, 为修订预案提供依据。同时, 也为各个应急救援队伍之间, 应急救援指挥人员之间的协作提供实际配合的机会, 以提高各人员的协同能力和水平。

训练结束后, 各专业救援队伍通过讲评和总结, 写出书面报告交应急办公室, 应急办公室将上述书面报告汇编成综合报告, 对应急救援预案提出意见, 对预案进行修改和补充。报告内容包括如下:

- (1) 通过演练主要发现的问题;
- (2) 对演练准备情况的评估;
- (3) 对预案有关程序、内容的建议和改进意见;
- (4) 在训练、器材设备方面的改进。

8.2.7 奖惩

8.2.7.1 奖励

环境事件应急救援工作中有下列表现之一的部门和个人, 应给予奖励:

- (1) 出色完成应急处置任务, 成绩显著的;
- (2) 有效防止环境污染事件发生, 使公司和员工的财产免受损失或者减少损失的;
- (3) 对事故应急准备与响应提出重大建议, 实施效果显著的;
- (4) 危害危险因素预报和测报准确及时, 从而减轻损失的;
- (5) 有其它特殊贡献的。

8.2.7.2 处罚

有下列行为之一的, 对有关责任人员视情节和危害后果, 由企业给予行政处分; 属于违反治安管理行为的, 由公安机关依照治安管理处罚条例的规定予以处

罚；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任：

- (1) 不按照规定制订突发环境事件应急预案，拒绝履行应急准备义务的；
- (2) 不按照规定报告、通报环境事件灾难真实情况的；
- (3) 拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令和指挥，或者在应急响应时临阵脱逃的；
- (4) 盗窃、挪用、贪污应急工作资金或者物资的；
- (5) 阻碍应急工作人员依法执行任务或者进行破坏活动的；
- (6) 散布谣言，扰乱社会秩序的；
- (7) 有其他危害应急工作行为。

9 附则

9.1 预案管理与修订

9.1.1 预案的发布与发放

- (1) 本突发环境事件应急预案在评审通过后，由总经理签署发布；
- (2) 应急办公室负责对应急预案的统一管理和发放，发放应建立发放记录，并及时对已发放预案进行更新，确保各部门获得最新版本的应急预案；
- (3) 综合预案应发放给应急指挥小组成员和各部门主要负责人；
- (4) 现场处置预案应发放给相关岗位负责人及现场人员。

9.1.2 预案修订

根据演练结果及其他信息，每年对本预案组织一次内部评审，每三年组织一次外部评估，以确保预案的持续适宜性，评审时间和评审方式视具体情况而定，预案修订情况应有记录并归档。

- (1) 在下列情况下，应对应急预案及时修订：
 - 环境风险发生变化（包括风险源的种类、数量、位置发生重大变化）；
 - 应急机构或人员发生变化，例如单位因兼并、重组、转制等导致隶属关系、经营方式、法定代表人发生变化的；
 - 应急装备、设施发生变化；
 - 应急演练评价中发现存在不符合项；
 - 法律、法规发生变化；
 - 应急组织指挥体系或者职责已经调整的；

应急预案管理部门要求修订的。

(2) 应急预案更改、修订程序

应急预案的修订可由应急办公室根据上述情况的变化和原因，以会议形式向公司领导提出申请，说明修改原因，经授权后组织修订，并将修改后的文件传递给相关部门。

(3) 预案修订应建立修改记录（包括修改日期、页码、内容、修改人）。

9.1.3 预案备案

公司在组织外聘专家组对本预案进行评估后，会参考专家建议，修改预案，并将修改后的版本报合肥市经济技术开发区生态环境局备案。

9.1.4 预案解释

预案经评审完善后，经分管环保领导审核后，由公司总经理签署发布。由安环部负责解释。

9.1.5 应急预案实施

自发布之日起，开始实施和生效。如有修订版本，安全环保部应及时更新，报安环部审核后，由公司总经理签署发布。

第二部分 现场处置预案

事故情景设置	环境风险物质	现场处置措施				
		事故确认	断源	截流	污染消除	注意事项
化学品泄漏	二甲苯、乙苯、甲苯、乙酸乙酯、异丙醇等	确认泄露源、泄漏物质、以及事故现场情况	化学品发生泄漏时，及时将周边未泄漏的物料进行转移，对已泄漏的物料，可收集的及时进行收集处理	(1) 切断企业雨水排口，避免泄漏物料从雨水直接进入外环境； (2) 利用托盘和导流沟对泄漏物料进行截流，泄漏量较大时可能加大污水处理站的处理负荷，必须保证污水处理站的加药量，确保出水达标。	(1) 消污：对泄漏物料进行回收利用或交由有资质单位处理； (2) 洗消：用水对事故现场进行清洗处置	若出现超出企业应急能力的情况，及时向外部请求支援，并根据当地环保部门的要求及专家的意见对事态进行控制，在外部救援力量抵达现场时，权利配合应急抢险工作
	油类物质、硫酸					
危废流失	漆渣、废漆桶、污泥、废过滤棉等；固态废矿物油；液态	确认流失原因及流失危废的性质	确保托盘、导流沟和积液池处于正常使用状态，切断企业的雨水排口，避免流失危废从雨水管网直接进入外环境；对泄漏部位进行断源截污工作，并将流失危废收集至专门的容器内暂存	交由外部有资质单位处理泄漏的危废，做好事故现场清洗工作	若在雨天天气下发生泄漏，须做好分区控制，尽量避免和雨水混合	
废水异常排放	COD、SS、NH ₃ -N等	查明废水异常排放的原因	切断雨水排口，避免废水流入雨水管网；对破损池体和管路进行断源截污处置	将泄漏污水及时转运至污水处理站进行处理	根据泄漏情况通知有关部门，同时及时关闭阀门，及时报修	
废气超标排放	二甲苯、颗粒物等	查明废气超标排放的原因	对于废气产生单元进行控制，减少废气的产生。必要时，进	监测：联系外部单位进行监测。	--	根据废气事故排放实际情况通知相关人员，做好疏散工作

			行停产,避免产生废气			
火灾、爆炸伴生事件	二甲苯、乙苯、甲苯、乙酸乙酯、异丙醇、油类物质、甲烷等	确认事故源、物质的性质、以及事故消防灭火工作和警戒等现场情况	用现场灭火器及时灭火,对周边的可能受影响的物质及危险源进行转移或做好防护措施	关闭雨水排口阀门,避免消防废水从雨水管网直接进入外环境;控制大气污染物的扩散速率与扩散浓度,对消防废水进行截流、导流与收集。	(1) 对消防废水进行监测,根据其受污染程度确定处置方式,达标排放或排入污水处理站处理后排放,或委外处置; (2) 确保进入雨水管网的事事故废水不进入外部水体。	(1) 注意控制消防废水的量,企业自主无法收集时需及时向外求助; (2) 若在暴雨天气下需做好分区控制,尽可能多的避免消防废水和雨水混合。

根据《合肥和安机械制造有限公司环境风险评估报告》，本次就企业有较大环境风险危害情景制定相应的现场处置方案，辅助企业在发生如下环境风险情况才可采取积极有效的应对措施。主要包括化学品泄露现场处置预案、危废流失现场处置预案、废气、废水异常排放现场处置预案、火灾、爆炸伴生次事故现场处置预案。

1、化学品泄漏现场处置预案

1.1 事故情景

(1) II级事故情景

油漆、油类物质、硫酸、天然气等化学品可能出现事故情景如包装桶管道出现裂痕或矿物油渗漏，及时处置能控制泄漏。

(2) I级事故情景

油漆、油类物质、硫酸、天然气等化学品可能出现非正常排放情况如包装桶出现裂痕或矿物油大量渗漏，化学品泄露至厂区地面溢流，经过雨水管道排出厂外。

1.2 防范措施

1、上岗人员应熟悉设备的工作原理、工艺流程、操作规程及运行参数。

2、定期检查油漆、油类物质、硫酸、天然气等及相关管道及包装容器是否存在渗漏等异常现象。

2、加强各供液压力管道管理，管道材质和弯头壁厚定期检查。

1.3 应急响应

(1) II级响应时：

①现场发现人员立即与附近人员采取应急措施并向当班班长汇报，同时在泄露区域内设置警戒线，阻止非抢险救援人员进入泄漏区域；

②当班班长现场检查处置情况，同时联系各应急小组参与现场处置；

③后勤保障组提供消防沙、收集桶等应急物资。

④现场处置组立即查找泄漏源，将泄漏的料桶反转倒置或将桶内剩余液体转移至其他料桶或空桶，避免进一步泄漏；泄漏在托盘或车间地面的液料回收利用或进行吸附清理，并将其转移至专用容器中，作为危险废物处置，最终将收集化学品交由有资质单位处置。

⑤现场处置组用砂土、吸附棉、收集桶等进行洗手或覆盖，使用洁净工具对污染区域进行吸收或覆盖清洁，清洁废物作为危废处置。

⑥如不能控制事态，立即报告指挥部升级为 I 级响应。

(2) I 级响应时：

①发现人员立即与附近人员采取应急措施并向当班班长报告，当班班长赶赴现场检查处理结果或立即安排人员进行处理，如不能控制事态，应立即报告应急指挥办公室或应急指挥部报告泄漏量及现场情况；

②综合协调划分事故现场警戒区域，禁止无关人员与车辆进入危险区；待控制泄漏后方可解除。

③应急指挥办公室或应急指挥部接到报告后立即赶到现场，同时指挥应急处置组成员穿戴好安全防护用品，实施处理行动；

④现场处置组组长安排人员将厂区雨水排口阀门关闭，拦截泄露的矿物油至厂内事故应急池内，同时抽出泄漏物质作为危废处置，泄漏的包装桶反转倒置或转移至空桶中。

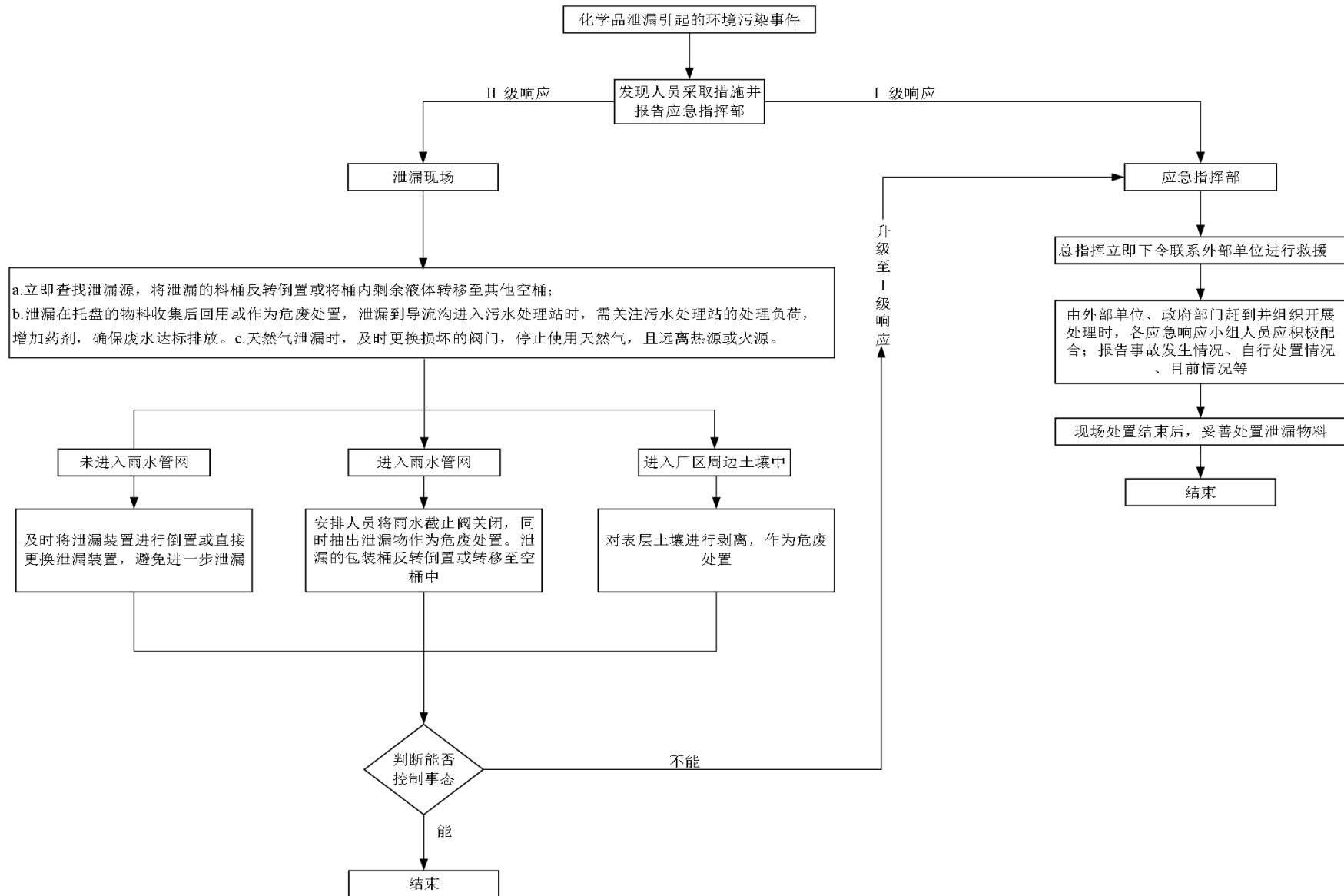
⑤若泄漏物进入厂区周边土壤中，则应对表层土壤进行剥离，作为危废处置。

⑥若泄漏物进入厂外雨水管网，则上报上级行政管理部门，由外部单位、政府部门赶到并组织开展处理时，各应急响应小组人员应积极配合；报告事故发生情况、自行处置情况、目前情况等。

⑦后勤保障组负责为应急行动提供应急物资、设备、防护、医疗等物资，协助其他组进行应急。

⑧应急监测组负责联系外部单位进行应急监测和事件后跟踪监测。

1.4 化学品泄漏应急响应流程图



2、危废流失现场处置预案

2.1 事故情景

(1) II级事故情景

废矿物油、漆渣、废活性炭等危险废物在危废暂存间内或危废在转运过程中发生少量散落，发现后全部清扫回收，无遗失。

(2) I级事故情景

废矿物油、漆渣、废活性炭等危险废物在危废暂存间内或危废在转运过程中发生洒落，进入雨水管道，造成水体污染或由于操作失误，与一般固废混放发生遗失且未及时发现，已转运出厂，无法及时进行回收处置。

2.2 防范措施

- 1、危废库管理人员要熟悉固废相关管理要求。
- 2、废矿物油、漆渣、废活性炭等危废在危废库内存放时，严禁盛满、堆叠。
- 3、危废暂存间等级属于甲级仓库，同时设置有操作规章制度、厂区监视系统、铁锹、吨桶、导流沟、集液池，防止雨水倒灌，地面进行防腐防渗设置。
- 4、建立健全危废全过程规范化管理，严格管理，责任到人。

2.3 应急响应

(1) II级响应时：

①发现危废流失后，发现人员立即向指挥部汇报并在散落之处建立警戒线，指挥部至现场检查处置情况下达应急指令；

②应急保障组提供干沙、防泄漏托盘、铁锹、吨桶等应急物资；

③现场处置组对立即查找泄漏源对泄露物资进行控制，将泄漏的危废反转倒置或将桶内剩余液体转移至其他空桶，将现场流失的危废进行回收收集后的危废暂存于危废暂存间；

若泄漏到导流沟的物料及时清理，作为危废处置；

若泄漏到托盘的液压油及时收集，倒入油桶；

若泄漏至地面，则用吸附毡及时吸附，吸附后的材料作为危废处置；

④现场处置组联系造成危废流失当事人，确认原危废流失量，统计危废产生量，与流失量、回收量进行核对，确认是否已全部回收；现场回收过程中，将与危废接触的一般固废同样作为危废进行回收，并登记入库。

⑤应急保障组注意更新补充应急物资。

⑥指挥部查找事故原因，总结经验。

⑦查找事故原因，并在应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

(2) I级响应

①发现人员立即向指挥部汇报，应急指挥部接到报告后立即赶到现场，指挥应急组成员穿戴好安全防护用品，分头实施处理行动。

②指挥部下达应急指令，联系外部单位进行救援，同时通知园区管委会、合肥市经开区生态环境局请求外部支援。

③现场处置组至现场进行断源截流处理：

若有危废发生大量流失进入雨水管网，现场处置组组长立即安排人员关闭雨水排口切断阀，将泄露危废拦截至厂内雨水管网内，并收集至收集桶内送入危废库作为危废处置。

若有危废发生大量流失进入土壤，则应急办公室立即报告经开区生态环境分局，根据污染情况委托检测机构对污染的土壤进行检测，根据检测结果，采取相应的措施。

若有大量危废混入生活垃圾，则现场处置组立即报告应急指挥部，并对照危废管理台账判断流失的危废名单和数量，迅速联系危废流失当事人核对流失数量，确定流失量以及流失方式；

④后勤保障组提供吸附棉、收集桶、铁锹、吨桶、防泄漏托盘等应急物资；

⑤综合协调组划分事故现场警戒区域，禁止无关人员与车辆进入流失区域，待控制流失后，现场警戒组对事故现场洗消去污；

⑥外部支援生态环境局等部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助。对受污染的水域进行紧急抢险。

⑦应急监测组联系外部检测机构，前来对雨水管网内水质进行采样检测，根据检测结果，若达标则利用水泵直接排放至污水管网，若不达标，则泵入公司污水处理站进行处理达标后排放，直到受污染区域环境质量满足要求；

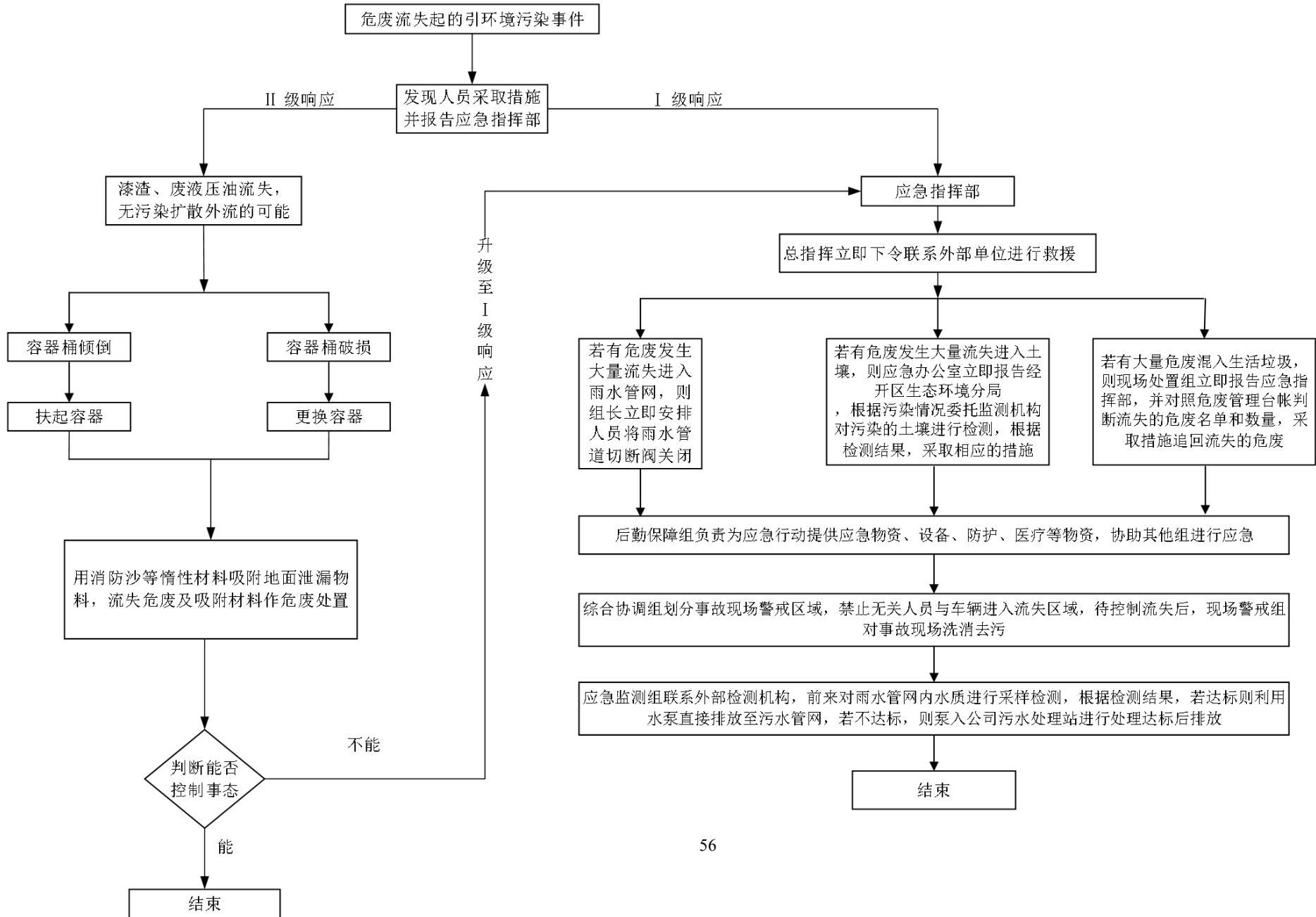
⑧收集后的危废暂存于危废暂存间，将受危废污染的一般固废作为危废收集，送至资质单位处理。

⑨后勤保障组对地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污；

⑩应急保障组注意更新补充应急物资。

11 查找事故原因，并在应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

2.4 危废流失应急响应流程图



3、废气超标排放现场处置预案

3.1 事故情景

喷漆、固化烘干、焊接、抛丸、下料切割等废气处理装置发生故障，导致含有挥发性有机污染物、颗粒物的废气异常排放，造成大气污染。

II级事故情景

喷漆、固化烘干、焊接、抛丸、下料切割等废气处理装置发生故障，导致含有挥发性有机污染物、颗粒物的废气异常排放，对周边人群及大气造成严重影响，需停机检修，及时检修后恢复正常。

3.2 防范措施

- 1、上岗人员应熟悉设备的工作原理、工艺流程、操作规程及运行参数。
- 2、定期检查废气处理装置的运行情况。
- 3、制定活性炭、滤筒、过滤棉、催化剂等环保耗材更换及检修计划。
- 4、加强环保设施的日常维护保养，加大环保投入，对标先进同行业，引进先进的环保技术。
- 5、设置有安全阀、压力表；联锁报警装置；设置温度超高报警、巡视检查制度、制定设备检修维护计划和废气处理设施点检及管理台账。

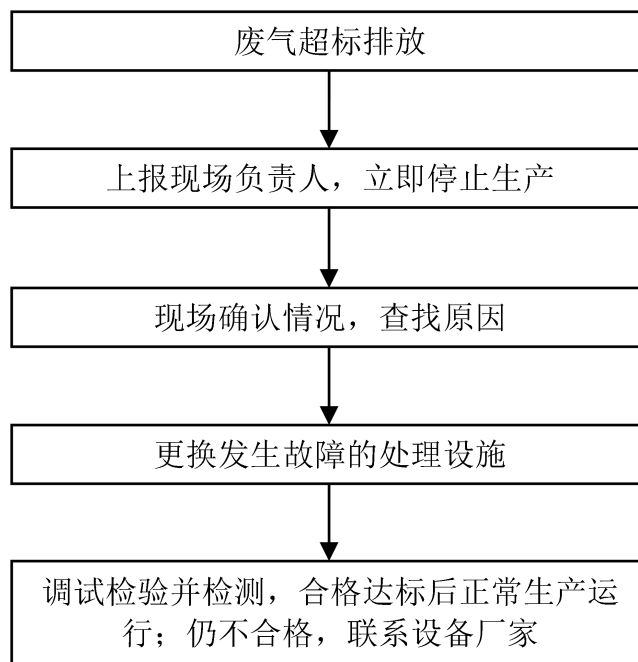
3.3 应急响应

1、废气治理设备设施发生故障时，现场立即停产，对处理装置进行检查维修，并制定设备维修方案；必要时请设备厂家进场处理，如应急期间有超标废气污染周边环境的情况，应急指挥中心应将恢复情况向环保部门报备。

2、应急指挥部对设备故障原因进行分析排查，并制定设备维修方案；

3、废气处理设备重新恢复运行前调试检验并检测工艺参数，参数正常后正常生产运行。

3.4 废气异常排放应急响应流程图



4、废水超标排放现场处置预案

4.1 事故情景

涂装线水帘产生的废水未经污水处理站处理或污水处理站发生故障，日常巡检发现异常或检测数据异常，废水排放至污水管道对下游经济技术开发区污水处理厂进水水质产生冲击。

(1) II级事故情景

污水处理站发生故障使得污水不能进行及时处理，厂内能及时处理且无污染外散可能。

(2) I级事故情景污水处理站发生故障使得污水处理站出水水质无法达到经济技术开发区污水处理厂接管标准且污染有外散的可能。

4.2 防范措施

- 1、定期对污水处理设施进行巡检、维修保养；
- 2、培训员工风险防范意识
- 3、上岗人员应熟悉设备的工作原理、工艺流程、操作规程及运行参数。
- 4、定期检查雨污切换阀及相关阀门是否存在失灵等异常现象。
- 5、定期检查污水处理站设备的运行状态。

4.3 应急响应

(1) II级响应时：

- ①停止污水处理设施的运行，查找原因；
- ②若为进水水质异常，停止向污水处理站进水，确定是否有污水处理药剂不正常投入，如有污水处理药剂不正常排入，查找原因并及时修复；
- ③若因误操作造成各池溢出污水的，立即停止进水，向下一工序排水，如果下一工序水位较高不能收水时，可以通过管路回流或加入临时泵将满池的水打入调节池暂存；
- ④若为设备故障立即更换备用设备或委托维修工人进行维修；
- ⑤待废水处理设施修好后，对废水进行重新处理，检测水质浓度无超标可能后，恢复正常运行；
- ⑥如不能控制事态，随即报告指挥部升级为I级响应。

(2) I级响应时：

①若为进水水质异常，停止向污水处理站进水，必要时停止相关生产工序或采取其他减少废水排放的措施；

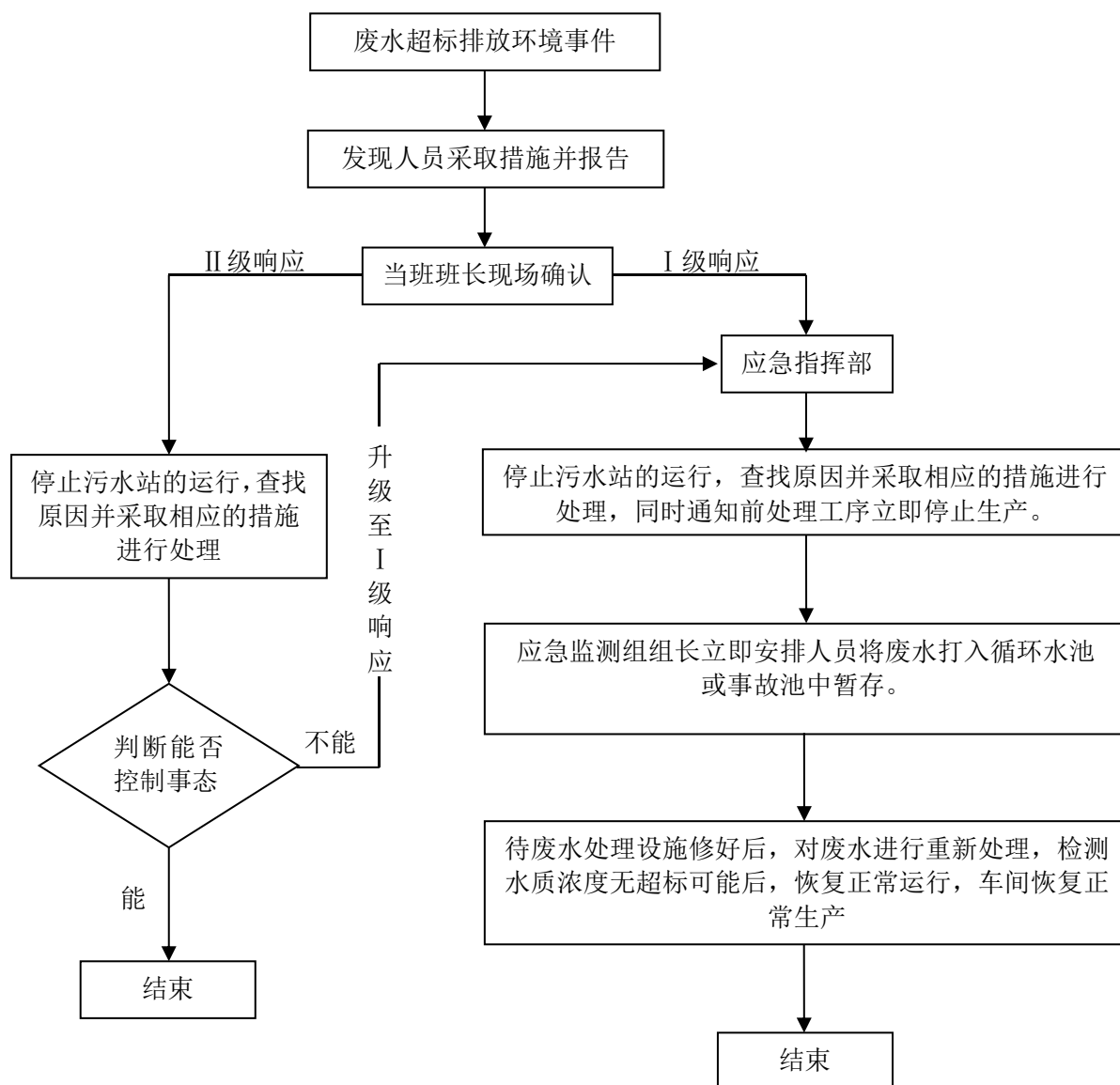
②若因误操作造成各池溢出污水的，立即停止进水，向下一工序排水，如果下一工序水位较高不能收水时，可以通过管路回流或加入临时泵将满池的水打入循环水池或事故池暂存；

③若为设备故障立即更换备用设备或委托维修工人进行维修；

④应急监测组组长立即安排人员将废水打入循环水池或事故池中暂存；

⑤待污水处理站修好后，对废水进行重新处理，检测水质浓度无超标可能后，恢复正常运行；

4.4 废水异常排放应急响应流程图



5、火灾、爆炸伴生事故现场处置预案

5.1 事故情景

生产过程中使用的油漆、天然气、矿物油等为易燃物质，发生火灾时污染物消防水直接进入雨水管网流出厂外，对地表水水质产生污染，燃烧产生浓烟对周边环境空气质量造成影响。

(1) II级事故情景

车间火灾蔓延但控制在厂区内，产生的消防废水中溶有化学品等有毒有害物质，废水全部导入雨水管网收集，未流淌出厂。

(2) I级事故情景

发生大面积火灾，产生的大量消防废水溶有化学品等有毒有害物质在厂区漫流，经雨水管网流出厂外进入地表水体。

5.2 防范措施

- 1、定期对生产车间内部电线电缆进行检查、对易燃杂物进行清理；
- 2、培训员工安全防火意识，生产车间、油桶贮存区做到严禁吸烟、严禁明火；
- 3、定期检查灭火器、消火栓及沙土的储备情况，确保能第一时间启用，培训员工对灭火器、消火栓的使用操作；
- 4、定期对油桶贮存区、乙醇贮存区进行巡视检查，消除隐患。

5.3 应急响应

II级响应

①第一发现人立即向指挥部汇报，立即通知车间内员工撤离并在保证自身安全的情况下立即采取灭火器对火势进行控制，防止事态扩大；

②指挥部立即通知各应急小组启动应急预案，应急保障组提供应急物资及防护物资（防毒面具、便携式检测仪器）；

③综合协调组立即疏散交通，建立警戒区域，保证道路通畅，阻止无关人员进入现场，疏散无关人员(现场指挥与广播指挥相结合)，并在指定地点集合，清点人数。

④现场处置组迅速进行灭火，控制火势；

⑤现场处置组迅速关闭雨水排口切断阀，将雨水截流至雨水管网内贮存，后

期检测合格后送至经济技术开发区污水处理厂处理；

⑥灭火后应急监测组负责对事故废气的浓度是否恢复正常，浓度降至正常范围内方可解除警报；并将现场剩余燃烧残渣及消防物料清理收集作为危废处置；将现场清扫消防废水导入厂内事故池内贮存，后期检测合格后送至经济技术开发区污水处理厂妥善处理。

⑦应急监测组负责对受污染区域环境进行监测，根据监测情况，采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求；

⑧应急保障组注意更新应急物资，现场处置组查找事故原因。

⑨应急救援行动结束后，指挥部召开应急救援总结会议，对本次火灾事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

⑩如不能控制事态，随即报告指挥部升级为 I 级响应。

I 级响应

①事件上升为 I 级事件后，指挥部立即下达请求支援的指令，应急办公室迅速通知园区管委会、合肥市经济技术开发区生态环境分局、合肥市生态环境局，请求外部支援；同时联系周边企业及居民做好自我防护及疏散工作；

②综合协调组立即疏散交通，建立警戒区域，保证道路通畅，阻止无关人员进入现场，疏散无关人员(现场指挥与广播指挥相结合)，并在指定地点集合，清点人数。应急保障组提供防护服及防毒面具等应急物资；

③现场处置组启动消火栓控制火势；

④现场处置组立即打开关闭雨水排口切断阀，将雨水截流至厂内事故池贮存，后期检测合格后送至经济技术开发区污水处理厂处理，同时协助政府部门展开救援行动；

⑤外部支援生态环境局以及消防部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助；

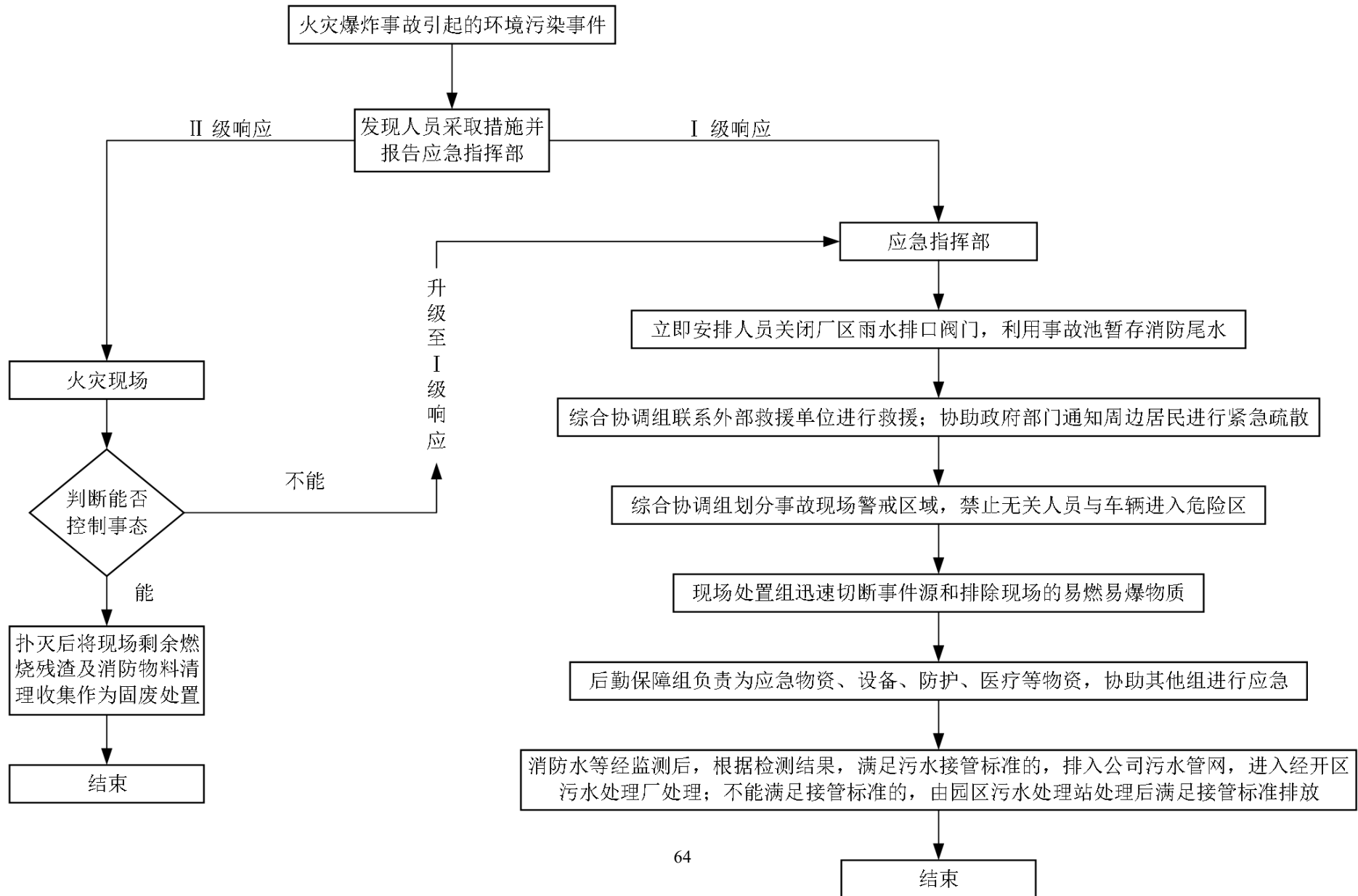
⑥应急监测组通知应急监测单位对受污染区域环境、水域水质进行监测，根据监测情况，采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求；

⑦火灾扑灭后，应急监测组将现场剩余燃烧残渣及消防物料清理收集作为危废处置；将现场清扫消防废水导入厂内事故池贮存，后期检测合格后送至经济技术开发区污水处理厂处理妥善处置。

⑧应急保障组注意更新应急物资,现场处置组查找事故原因,若为仪器故障,及时进行故障维修;

⑨应急救援行动结束后,指挥部召开应急救援总结会议,对本次火灾事故原因,事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结,找出不足并进行修改完善。

5.5 火灾、爆炸伴生事故应急响应流程图



附件

附件 1、化学品泄漏现场应急处置卡

表 1 化学品泄漏现场应急处置卡

事故特征	事件前预兆	1、油漆暂存区有异味；2、矿物油、油漆包装桶出现裂痕或矿物油渗漏等现象；3、天然气管道出现裂痕	
	事故类型	1、油漆、矿物油等液体化学品倾倒、破裂等导致泄漏；	
	事件发现手段	日常巡检发现异常或报警器报警	
	环境风险物质	油漆、油类物质、硫酸、天然气	
	事故发生区域	1、油漆暂存区；2、油品库；3、污水处理站	
	事故后果	泄漏的化学品处置不当，可能影响厂区及周边大气、水、土壤环境、可能引发火灾事件	
应急程序	应急程序	应急处置操作	责任岗位
	报告程序	现场发现事故员工→工段负责人→领导小组	/
	上报内容	时间、地点、事件类型、影响范围；人员遇险情况；事件原因的初步判断；已采取的应急抢救方案、措施和进展情况	第一发现人
	事故确认	确认泄露源、泄漏物质以及事故现场情况	应急办公室：毛如明、杨贺、刘道友、秦雪梅
	预案启动及排查	对事件进行研判，根据现场情况启动预案 II 级响应或 I 级响应，通知各应急队伍对事件情况进行处理。	应急指挥部：张健

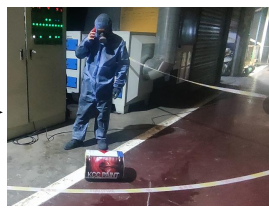
现场处置措施	断源	<p>1、储存区域化学品发生泄漏时，及时将周边未泄漏的物料进行转移；2、对已泄漏的物料，将泄漏的料桶反转倒置或将桶内剩余液体转移至其他料桶或空桶，避免进一步泄漏；3、若泄露至雨水管网或厂区周边土壤中，则升级为I级响应</p> <p>（2）生产装置发生泄漏时，及时停止该装置的物料传输，并关停该装置，在必要时关闭周边其他的生产装置；</p> <p>（3）泄漏在托盘或车间地面的液料回收利用或用吸附沙吸附清理，并将其转移至专用容器中，作为废物处置</p>			现场处置组：毛如明、杨艳、李同同、陶胜洪
	截流	<p>（1）切断企业雨水排口，避免泄漏物料从雨水直接进入外环境；</p> <p>（2）对于液态化学品，构建临时围堰，对泄漏物进行截流，并将泄漏物料及时收集作为危废处置；</p> <p>（3）对于固态化学品，应及时利用专门的容器进行收集，避免收集过程产生二次污染。</p>			
	污染消除	<p>（1）消污：对泄漏物料进行回收利用或交由有资质单位处理；</p> <p>（2）洗消：用水对事故现场进行清洗处置</p>			
	注意事项	<p>若出现超出企业应急能力的情况，及时向外部请求支援，并根据当地环保部门的要求及专家的意见对事态进行控制，在外部救援力量抵达现场时，全力配合应急抢险工作</p>			
应急处置 注意事项 应急物资 与装备	个人防护用品、灭火器、托盘、报警器等			后勤保障组：秦雪梅、淡瑞东、倪新联	
应急监测	应急监测	监测项目	监测地点	监测频率	
	紧急状态（水）	COD、石油类等	雨水总排口	事故发生时，每小时监测一次，摸清污染物扩散规律，事故得到控制后，每半天监测一次，直至因子恢复正常	
	后续状态(水)	COD、石油类等	派河		
	应急监测（气）	非甲烷总烃	/		

应急处置步骤	一、上报部门负责人 二、立即确认泄漏情况 三、组织人员对泄漏物料进行转移 四、对泄漏处进行封堵 五、对泄漏的物料进行吸附 六、处理产生的危废，送至危废存放点
--------	---

应急处置流程图示：



①发现化学品泄漏



②立即报告,做好警示



③对泄漏物进行收集



④收集物作为危废处理

附件 2、危废流失事件现场应急处置卡

表 2 危废流失事件现场应急处置卡

事故特征	事件前预兆	废矿物油等液态包装桶出现裂痕或废矿物油渗漏等现象	
	事故类型	1、危废库废矿物油桶倾倒、破损或搬运不当倾洒等导致泄露。3、由于人为管理失误等原因导致危废缺失、抛洒	
	事件发现手段	日常巡检发现异常或报警器报警	
	环境风险物质	废矿物油、废活性炭、漆渣等危废	
	事故发生区域	危废库	
	事故后果	1、泄漏的废矿物油处置不当，可能影响厂区及周边大气、水、土壤环境、可能引发火灾事件；2、固态危废（废活性炭等）遗失至厂区外，可能污染周围土壤环境及水环境	
应急程序	应急程序	应急处置操作	责任岗位
	报告程序	现场发现事故员工→工段负责人→领导小组	/
	上报内容	时间、地点、事件类型、影响范围；人员遇险情况；事件原因的初步判断；已采取的应急抢救方案、措施和进展情况	第一发现人
	预案启动及排查	对事件进行研判，启动预案 II 级响应，通知各应急队伍对事件情况进行处理。	应急办公室：毛如明、杨贺、刘道友、秦雪梅
	事故确认	确认流失原因及流失危废的性质	应急指挥部：张健
现场处置措施	断源	将泄漏的料桶反转倒置或将桶内剩余液体转移至其他料桶或空桶，避免进一步泄漏；泄漏在托盘或车间地面的液料回收利用或进行吸附清理，并将其转移至专用容器中，作为危险废物处置，最终将收集危废交由有资质单位处置	
		现场处置组：毛如明、杨艳、李同同、陶胜洪	

	截流	将厂区雨水排口阀门关闭，拦截泄露的矿物油至厂内雨水管网，同时抽出泄漏物质作为危废处置，泄漏的包装桶反转倒置或转移至空桶中。若泄漏物进入厂区周边土壤中，则应对表层土壤进行剥离，作为危废处置		
	污染消除	(1) 消污：对泄漏物料进行回收利用或交由有资质单位处理； (2) 洗消：用水对事故现场进行清洗处置		
	注意事项	若出现超出企业应急能力的情况，及时向外部请求支援，并根据当地环保部门的要求及专家的意见对事态进行控制，在外部救援力量抵达现场时，全力配合应急抢险工作		
应急处置 注意事项	若在雨天天气下发生泄漏，须做好分区控制，尽量避免和雨水混合 现场处置人员佩戴防护口罩、防护手套；远离火种、热源，工作场所严禁吸烟；			后勤保障组：秦雪梅、淡瑞东、倪新联
应急物资与装备	个人防护用品、干沙、吸附棉、托盘、导流沟、集液槽、雨水排口截止阀、事故池等			
应急监测	应急监测	监测项目	监测地点	监测频率
	紧急状态（水）	COD、石油类等	雨水总排口	事故发生时，每小时监测一次，摸清污染物扩散规律，事故得到控制后，每半天监测一次，直至因子恢复正常
	后续状态(水)	COD、石油类等	派河	
	应急监测（气）	/	/	
应急处置步骤	一、现场巡检，发现问题第一时间上报区域班长或负责人 二、区域负责人或班长立即到达现场判断事故等级，同时切断泄漏源 三、处置人员用吸附棉或消防沙控源截污 四、做好事故发生地的警戒工作 五、泄漏收集物按危废进行处置			



附件 3、废气异常排放现场应急处置卡

表 3 废气异常排放事件现场应急处置卡

事故特征	事件前预兆	风机运转异常、噪声较大、废气收集管道漏风	
	事故类型	废气处理系统故障造成的废气事件排放；	
	事件发现手段	日常巡检发现异常或报警器报警	
	环境风险物质	挥发性有机废气（非甲烷总烃）、颗粒物	
	事故发生区域	废气二级活性炭吸附装置	
	事故后果	可能影响厂区及周边大气环境	
应急程序	应急程序	应急处置操作	责任岗位
	报告程序	现场发现事故员工→工段负责人→领导小组	/
	上报内容	时间、地点、事件类型、影响范围；人员遇险情况；事件原因的初步判断；已采取的应急抢救方案、措施和进展情况	第一发现人
	事故确认	确认废气处理装置异常原因	应急办公室：毛如明、杨贺、刘道友、秦雪梅
	预案启动及排查	对事件进行研判，根据现场情况启动预案 II 级响应，通知各应急队伍对事件情况进行处理。	应急指挥部：张健
现场处置措施	断源	对于废气产生单元进行控制，减少废气的产生。必要时，进行停产，避免产生废气	现场处置组：毛如明、杨艳、李同同、陶胜洪
	截流	监测：联系外部单位进行监测。	
	污染消除	/	

	注意事项	根据废气事故排放实际情况通知相关人员，做好疏散工作			
应急处置 注意事项 应急物资 与装备	个人防护用品、灭火器、托盘、报警器等			后勤保障组：秦雪梅、淡瑞东、倪新联	
应急监测	应急监测	监测项目	监测地点	监测频率	
	紧急状态（水）	/	/	事故发生时，每小时监测一次，摸清污染物扩散规律，事故得到控制后，每半天监测一次，直至因子恢复正常	
	后续状态(水)	/	/		
	应急监测（气）	颗粒物	焊接、抛丸、切割 废气排气筒		
		非甲烷总烃	涂装废气排气筒		
非甲烷总烃、颗粒物		厂界、周边敏感点			
应急处置 步骤	一、现场巡检，发现问题第一时间上报现场负责人；二、关闭异常设备；二、停止该工序生产；三、排查事故原因；四、待检查合格后恢复生产				

应急处置流程图示：



①发现异常及时汇报联络



②关闭异常设备



③停止该工序生产
排查原因



④排查事故原因，
并及时维修



⑤检测合格后恢复

附件 4、废水异常排放现场应急处置卡

表 4 废水异常排放事件现场应急处置卡

事故特征	事件前预兆	废水检测数据超标	
	事故类型	废水处理系统故障造成的废水事件排放；	
	事件发现手段	日常检测发现异常或巡检发现异常	
	环境风险物质	COD、BOD5、SS、石油类	
	事故发生区域	厂内污水处理站	
	事故后果	可能影响厂区及周边地表水环境，可能影响经济技术开发区污水处理厂处理负荷	
应急程序	应急程序	应急处置操作	责任岗位
	报告程序	现场发现事故员工→工段负责人→领导小组	/
	上报内容	时间、地点、事件类型、影响范围；人员遇险情况；事件原因的初步判断；已采取的应急抢救方案、措施和进展情况	第一发现人
	事故确认	确认废水超标排放原因	应急办公室：毛如明、杨贺、刘道友、秦雪梅
	预案启动及排查	对事件进行研判，根据现场情况启动预案 II 级响应，通知各应急队伍对事件情况进行处理。	应急指挥部：张健
现场处置措施	断源	关闭雨污水排口阀门，避免废水流入雨水管网或污水管网	现场处置组：毛如明、杨艳、李同同、陶胜洪
	截流		
	污染消除	将泄漏污水及时转运至雨水管网暂存，安排人员及时对污水处理站进行检修	

	注意事项	根据泄漏情况通知有关部门，同时及时关闭阀门，及时报修		
应急处置 注意事项 应急物资 与装备	个人防护用品、废水处理设置易损件、阀门、泵、事故池等			后勤保障组：秦雪梅、谈瑞东、倪新联
应急监测	应急监测	监测项目	监测地点	监测频率
	紧急状态（水）	/	/	事故发生时，每小时监测一次，摸清污染物扩散规律，事故得到控制后，每半天监测一次，直至因子恢复正常
	后续状态(水)	/	/	
	应急监测（水）	COD、SS、BOD5、氨氮、石油类	污水总排口	
应急处置 步骤	一、现场巡检，发现问题第一时间上报现场负责人；二、关闭异常设备；二、停止该工序生产；三、排查事故原因；四、待检查合格后恢复生产			
应急处置流程图示：				
<p>①及时汇报联络 ②关闭污水设备 ③关闭雨污排口阀门 ④排查事故原因 ⑤检测合格后恢复</p>				

附件 5、火灾、爆炸伴生环境事件现场应急处置卡

表 5 火灾、爆炸伴生环境事件现场应急处置卡

事故特征	事故类型	矿物油、废矿物油等化学品泄露未及时处理，接触高温或明火时引起的火灾次生事件	
	事件发现手段	日常巡检发现异常或报警器报警	
	环境风险物质	矿物油、天然气、油漆、废矿物油	
	事故发生区域	1、易燃品仓库；2、生产车间	
	事故后果	泄漏的矿物油等处置不当，可能影响厂区及周边大气、水、土壤环境	
应急程序	应急程序	应急处置操作	责任岗位
	报告程序	现场发现事故员工→工段负责人→领导小组	/
	上报内容	时间、地点、事件类型、影响范围；人员遇险情况；事件原因的初步判断；已采取的应急抢救方案、措施和进展情况	第一发现人
	事故确认	排查火灾、爆炸原因	应急办公室：毛如明、杨贺、刘道友、秦雪梅
	预案启动及排查	小范围火灾能够立即扑灭，启动 II 级应急响应 不能立即扑灭，有蔓延趋势，启动 I 级应急响应	应急指挥部：张健
现场处置措施	断源截流	启用附近灭火器进行控制、扑灭火势，防止事态扩大；扑灭后将现场剩余燃烧残渣及物料清理收集作为危废处置； 根据火灾蔓延程度及时转移周边易燃易爆物质； 发现者第一时间报告指挥部或拨打 119，并上报合肥市合肥市经济技术开发区生态环境分局、应急办和相关部门，同时应急救援指挥部指派人员启动公司内部警报。	现场处置组：毛如明、杨艳、李同同、陶胜洪
	污染消除	(1) 消污：对泄漏物料进行回收利用或交由有资质单位处理； (2) 洗消：用水对事故现场进行清洗处置	

	注意事项	若出现超出企业应急能力的情况，及时向外部请求支援，并根据当地环保部门的要求及专家的意见对事态进行控制，在外部救援力量抵达现场时，全力配合应急抢险工作		
应急处置 注意事项 应急物资 与装备	个人防护用品、灭火器、托盘、防毒面具、雨水截止阀等			后勤保障组：秦雪梅、谈瑞东、倪新联
应急监测	应急监测	监测项目	监测地点	监测频率
	紧急状态（水）	COD、石油类等	雨水总排口	事故发生时，每小时监测一次，摸清污染物扩散规律，事故得到控制后，每半天监测一次，直至因子恢复正常
	后续状态(水)	COD、石油类等	派河	
	应急监测（气）	CO、颗粒物	厂界、周边敏感点	
应急处置 步骤	一、现场巡检，发现火灾第一时间上报部门负责人和应急指挥部 二、责任人员立即切断电源，关闭相关阀门（必要时） 二、立即开展初期火灾扑救 三、做好事故警戒，组织周边无关人员疏散 四、关闭雨水总排口切换阀 五、火灾扑灭后，对雨水管废水取样检测 六、如检测不合格应送至蔡田铺污水处理厂达标排放			

应急处置流程图示：



① 发现火灾



② 立即报告应急指挥部



③ 组织初期火灾扑救



④ 启动公司级应急预案



⑤ 关闭雨水总排口
方法一：电动



⑤ 关闭雨水总排口
方法二：手动



⑦ 动用消防水灭火



⑧ 收集废水外送处
理，经处理后检测合
格排放